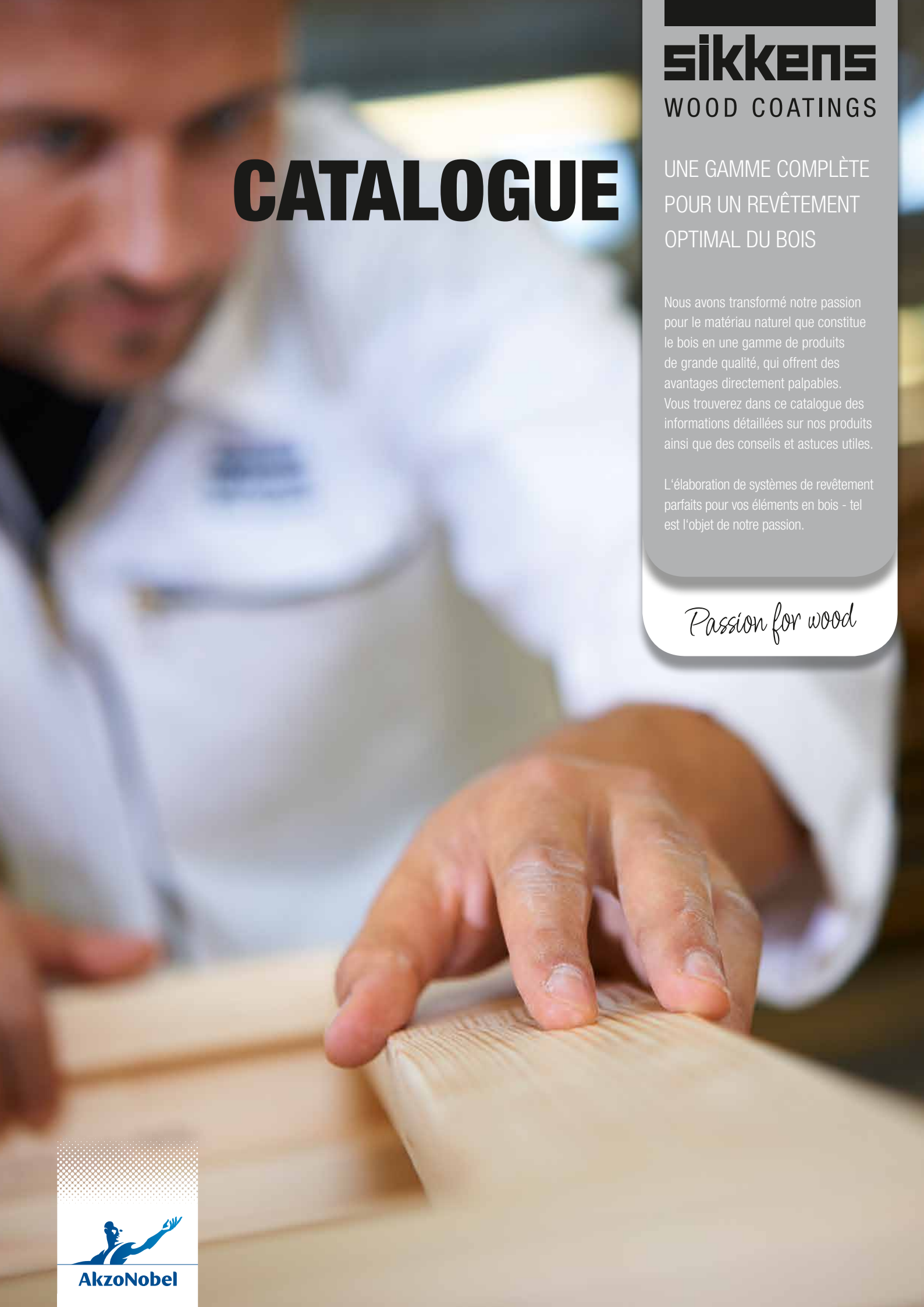


CATALOGUE

sikkens
WOOD COATINGS

UNE GAMME COMPLÈTE POUR UN REVÊTEMENT OPTIMAL DU BOIS

Nous avons transformé notre passion pour le matériau naturel que constitue le bois en une gamme de produits de grande qualité, qui offrent des avantages directement palpables. Vous trouverez dans ce catalogue des informations détaillées sur nos produits ainsi que des conseils et astuces utiles.

L'élaboration de systèmes de revêtement parfaits pour vos éléments en bois - tel est l'objet de notre passion.

Passion for wood

AkzoNobel

Sikkens Wood Coatings
est une marque AkzoNobel

Les contenus et les textes conteus dans le présent document sont soumis au droit d'auteur allemand. Toute reproduction, modification, diffusion ou exploitation non conforme au droit d'auteur allemand requiert à l'autorisation écrite de la société Akzo Nobel Wood Coatings GmbH.

Les pages de la présente brochure peuvent être copiées exclusivement à des fins non commerciales dans un cadre privé. Les informations contenues dans la brochure qui n'ont pas été rédigées par Akzo Nobel Wood Coatings GmbH sont mises à disposition dans le respect des droits d'auteur des tiers concernés. Tous les textes rédigés par des tiers sont notamment signalés comme tels. Nous vous prions toutefois de nous signaler toute infraction constatée au droit d'auteur.

Nous nous consacrons au bois et à vos besoins avec passion

Notre passion pour le bois est le fruit de notre expérience de cette matière première ô combien précieuse. Nous déployons toute notre énergie pour préserver sa qualité. Les systèmes de revêtement de Sikkens Wood Coatings mettent en valeur les propriétés naturelles des éléments en bois, qui conservent toute leur beauté dans la durée.

La fascination pour le bois n'est pas un facteur abstrait au sein de notre entreprise, mais se traduit au quotidien par notre action auprès de nos clients. Jugez par vous-même.

Les produits de Sikkens Wood Coatings incarnent nos compétences. Nos conseillers professionnels vous accompagnent pour toutes les questions techniques et vous orientent vers la méthode de mise en œuvre adéquate. Entretenir des relations de partenariat fait partie intégrante de notre passion pour le bois.

« *Vous fournir la meilleure qualité de revêtement possible, pour un fini optimal des surfaces en bois - tel est notre moteur au quotidien. Dans ce but, notre vaste gamme de produits et nos services créent régulièrement de nouvelles références. Innovation et tradition sont associées de façon idéale par Sikkens Wood Coatings. Fiez-vous à nous : ensemble nous réaliserons une protection efficace du bois.* »

Ewout Bosman, Brand Manager
Sikkens Wood Coatings

Ce catalogue présente tout l'éventail de nos produits et vous permettra d'obtenir des résultats fiables et convaincants : imprégnations, primaires, revêtements intermédiaires et revements de finition. Vous y trouverez des informations complètes sur nos revêtements spéciaux et nos produits d'entretien innovants.

Bienvenue dans l'univers de Sikkens Wood Coatings

Table des matières

Introduction 06

AkzoNobel	06
Wood Finishes and Adhesives Europe	07
Sikkens Wood Coatings	08
Codification des types	10

Imprégnation/ Primaire d'imprégnation 12

Imprégnation	13
CETOL® WV 885 BPD+	13
CETOL® WV 880 BPD	13
CETOL® GLJWH 900	14
Primaire d'imprégnation	14
CETOL® WP 567 BPD	14

Primaire 16

RUBBOL® WP 193	17
RUBBOL® WP 194	17
RUBBOL® SP 110	18
RUBBOL® WP 151	18
CETOL® WP 575	19
CETOL® WP 560	19
CETOL® WP 562 BPD	20
CETOL® WP 566	20
CETOL® SP 520	21

Mastic de scellement 22

Kodrin WV 456	23
Kodrin WV 457	23
Kodrin WV 458	23
Kodrin WV 470	24
Kodrin WV 472	24
Enduit	25
Enduit acrylique de lissage	25

Lasures : CETOL®

Opaque : RUBBOL®

Version : juillet 2013

Compte tenu de la diversité des subjectiles et des conditions, l'acheteur/utilisateur reste tenu de vérifier, dans les règles de l'art, l'adéquation des produits sélectionnés pour l'application et les conditions envisagées. Il lui appartient également de mettre en œuvre les produits conformément à l'état actuel de la technique.

Couche intermédiaire 26

RUBBOL® WM 270	27
RUBBOL® WM 274	27
CETOL® WM 610	28
CETOL® WM 665	28
CETOL® WM 675 Technologie à blocage ionique	29
CETOL® WM 680 Technologie à blocage ionique	29

Couche de finition 30

RUBBOL® WF 382 Technologie Duraflex	31
RUBBOL® WF 387 Technologie Duraflex	31
RUBBOL® WF 375	32
RUBBOL® WF 378	32
RUBBOL® WF 380	33
RUBBOL® WF 373	33
RUBBOL® WF 390	33
CETOL® WF 952 Technologie Duraflex	34
CETOL® WF 957 Technologie Duraflex	34
CETOL® WF 950	35
CETOL® WF 955	35
CETOL® WF 973	35
Revêtements à effet naturel	36
CETOL® WF 748	37
CETOL® WF 758	37
CETOL® WF 980	37
Systèmes de revêtement spéciaux	38
CETOL® WF 771	38
CETOL® WF 761	39
RUBBOL® WF 361	39

Autres produits 40

Produits d'entretien	40
Application	40
Kit d'entretien pour fenêtres	41
Lotion d'entretien pour fenêtres	41
Détergent spécial pour fenêtres et portes	41
Lingette d'entretien Sikkens Wood Coatings	41
Produits de montage	42
ST 860	43
RUBBOL® WP 105	43
CETOL® WP 510	43
RUBBOL® WF 310	44
RUBBOL® WF 318	44
CETOL® WF 905	45
CETOL® WF 910	45
CETOL® WF 915	45
Additifs	46
ST 825	47
ST 830	47
WV 820	48
WV 830	48
WV 850	48
WV 888	49
WV 890	49
WV 891	49

Infos et services 50

Des technologies innovantes	50
Focus : Technologie à blocage ionique	52
Focus : Technologie Duraflex	53
Système CETOL® Bref descriptif	54
Système CETOL® Essences de bois	55
Système RUBBOL® Bref descriptif	56
Système RUBBOL® Essences de bois	57
Système pour portes d'entrée	58
Système pour fenêtres en bois et aluminium	59
Joinery Color Classics	60
Gamme CETOL®	61
Gamme RUBBOL®	62
Système Color-Mix	63
Pâte colorante Acomix	63
Mode d'emploi	64

Vous recherchez un produit de rénovation ?

Il convient d'agir rapidement quand un revêtement est endommagé, afin d'éviter l'apparition de problèmes connexes. Grâce aux produits de qualité Sikkens (peintures et laques pour éléments de construction, lasures), les couches de rénovation sont toujours réussies. Plus de détails sur **www.sikkens.com**

AkzoNobel – Tomorrow's Answers Today™

AkzoNobel est l'une des leaders mondiaux de la fabrication de peintures, ainsi que de produits chimiques spéciaux. Partout dans le monde, nous fournissons aux entreprises et aux usagers des produits innovants. Nous nous consacrons pleinement à l'élaboration de solutions durables pour nos clients. Notre siège est établi à Amsterdam (Pays-Bas). Nous nous classons parmi les meilleurs dans le domaine du développement durable. Nos 50 000 collaborateurs, répartis dans plus de 80 pays, se mobilisent pour vous offrir des performances de pointe et cherchent dès aujourd'hui à répondre aux besoins de demain, conformément à notre devise : Tomorrow's Answers Today™.

Nos produits sont partout, des stades olympiques chinois aux ponts du port de Sydney - et sans doute même chez vous.

Dans une optique d'amélioration continue, nous entretenons un échange d'informations permanent avec nos clients, afin de remettre en question nos objectifs. Nous répondons déjà aux normes de qualité et de sécurité les plus strictes. S'ajoute à cela une protection durable de l'environnement grâce à une exploitation optimale de l'énergie et des ressources. **www.akzonobel.com**

Wood Finishes and Adhesives – world of innovations

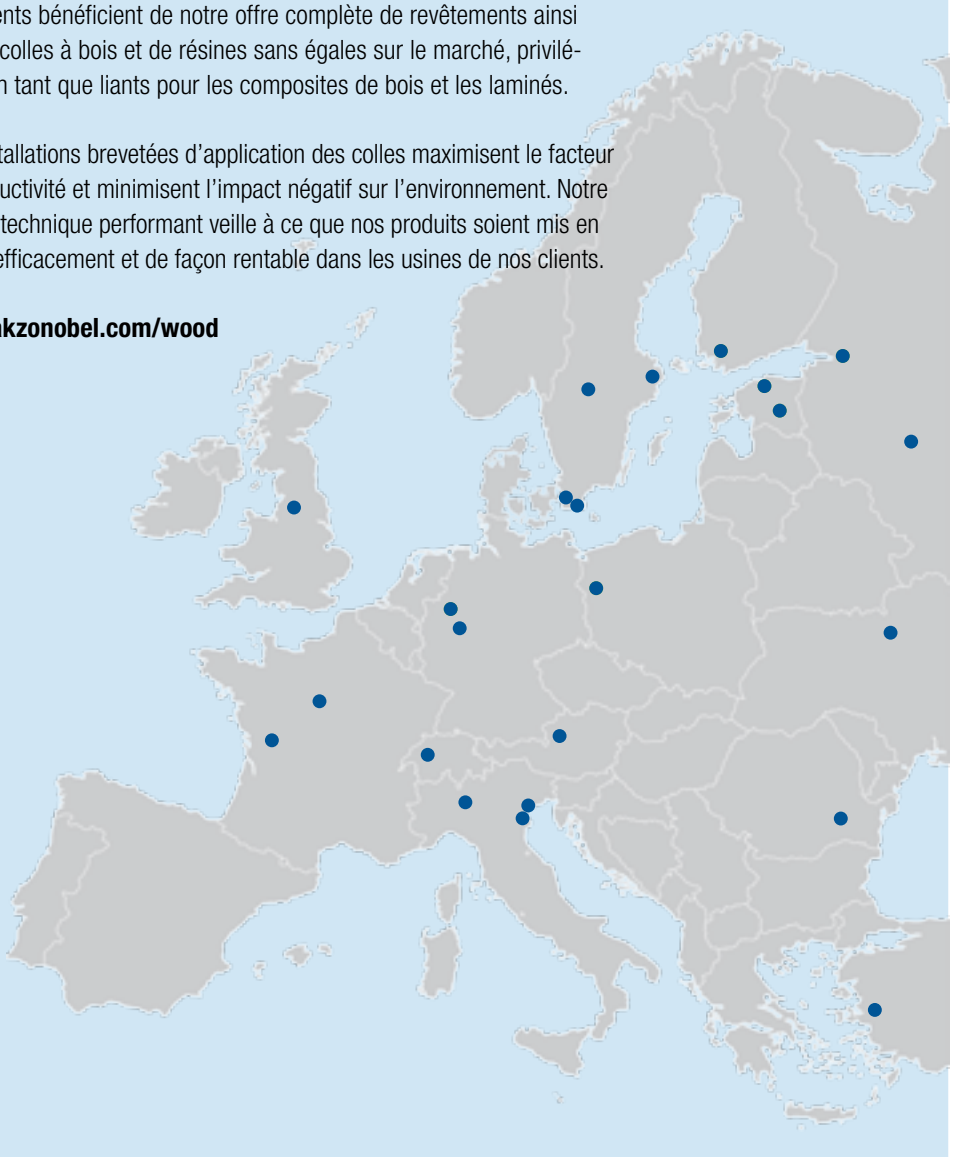
Wood Finishes and Adhesives fait partie de la division Performance Coatings d'AkzoNobel. Spécialisée dans les revêtements haute performance, celle-ci dessert une base de clientèle très large dans des secteurs très diversifiés (bâtiment, électronique domestique, construction navale, fabricant d'équipements sportifs...). **Depuis début 2010, Sikkens Wood Coatings, notre division spécialisée dans les revêtements industriels pour le bois, est une unité de Wood Finishes and Adhesives.**

En tant que fournisseur de revêtements industriels pour le bois, Wood Finishes and Adhesives dessert des producteurs de premier plan sur le marché des parements muraux, des meubles, des revêtements de sol et du bois extérieur (fenêtres et portes notamment). Ils misent sur nos produits pour obtenir l'aspect voulu et le niveau de protection requis.

Nos clients bénéficient de notre offre complète de revêtements ainsi que de colles à bois et de résines sans égales sur le marché, privilégiées en tant que liants pour les composites de bois et les laminés.

Nos installations brevetées d'application des colles maximisent le facteur de productivité et minimisent l'impact négatif sur l'environnement. Notre service technique performant veille à ce que nos produits soient mis en œuvre efficacement et de façon rentable dans les usines de nos clients.

www.akzonobel.com/wood



Siège principal pour l'Europe et centrale pour la région Est
Casco Adhesives AB
P.O. Box 11538
100 61 Stockholm
Suède
Tél. : +46 874 34000
Fax : +46 864 31607
E-mail : info@WFAeurope.com

Centrale pour la région Nord
Akzo Nobel Decorative Coatings bv
Staffanstorpsvägen 50
205 17 Malmö
Suède
Tél. : +46 403 55000
Fax : +46 403 55132

Centrale pour la région Ouest
Akzo Nobel Wood Coatings GmbH
Düsseldorfer Straße 96-100
40721 Hilden
Allemagne
Tél. : +49 210 377800
Fax : +49 210 377577

Centrale pour la région Sud
Akzo Nobel Industrial Coatings S.p.a.
Divisione Wood
Via Spangaro, 1
30030 Peseggia di Scorzè (VE)
Italie
Tél. : +39 415 898111
Fax : +39 415 898191

AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

Sikkens Wood Coatings – Nous voulons partager avec vous notre passion pour le bois

Passion for wood

La marque Sikkens a été fondée en 1792 et a donné naissance à de nombreux domaines d'activité. Expérience, compétences et tradition - telles sont les points forts que reflètent nos produits de premier ordre. Vous pouvez compter en permanence sur la qualité d'un leader du marché.

Les succès du passé ne changent en rien notre vision de l'avenir. Bien au contraire – Les défis à relever nous apparaissent très clairement. Nous avons développé des concepts et des visions pour les maîtriser.

Des activités de conseil à la clientèle hors pair
Cette ambition figure parmi les priorités de Sikkens Wood Coatings. Vous en bénéficiez chaque jour. Il s'agit non seulement de fournir des services de premier ordre, mais également d'établir des relations de partenariat fondées sur la collaboration avec nos clients, de façon à répondre aux exigences de demain.

Nous sommes en effet convaincus que c'est ensemble que nous réussissons le mieux !

Garantir la qualité des produits – Promouvoir l'innovation
Les exigences définissant des produits de qualité élevée sont sans cesse renouvelées. De nouveaux jalons servent de référence en économie et dans le domaine de l'écologie. Il s'agit de réduire la complexité des produits et des processus et de satisfaire à des normes environnementales très strictes. Les producteurs et les transformateurs recherchent des solutions innovantes et durables pour maintenir le cap de la croissance. Nous répondons à leurs souhaits. Vous en tirez parti.

Nous nous appuyons sur notre passion pour le bois pour rester fidèle aux valeurs traditionnelles tout en allant plus loin. Nous souhaitons suivre cette voie à vos côtés.

Plus de clarté et d'informations : Sikkens Wood Coatings fait peau neuve

Description des pictogrammes et du système de codification

Eléments en bois selon DIN EN 927-1
Classification par domaines d'application

Niveaux d'application	Exemples types
Dimensions stables	Fenêtres, portes extérieures, jardins d'hiver
Dimensions semi-stables	Eléments des ossatures bois • Bardages de grande qualité • Chéneaux/rives de pignon • Montants, lamellés-collés, pannes, chevrons, portails extérieurs, poutres, charpentes, persiennes, cabanes et boiseries de jardin haut de gamme, panneaux en bois (éléments de façade)
Dimensions non stables	Boiseries de jardin simples (clôtures, panneaux d'occultation, pergolas, carports, planches de passage, etc.), jouets, hangars, granges, bardages rustiques, lambris, terrasses, planchers

Autres pictogrammes

- Diluable à l'eau
- Produit contenant un solvant
- Application par immersion
- Application par Flow-coating
- Revêtements à effet naturel
- Applicable par pulvérisation
- Application au pinceau
- Machine à brosse pour planches
- Filière à dépression
- Enduisage

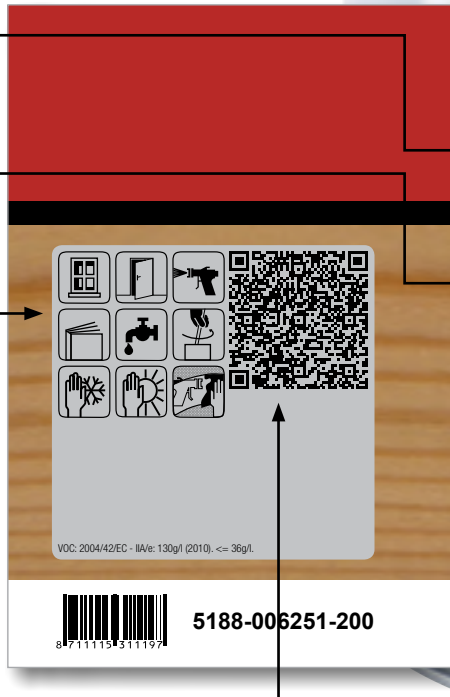
Système de codification Sikkens Wood Coatings

		Nombre à trois chiffres	
S	Produit contenant des solvants	100	Primaire opaque
W	Diluable à l'eau	200	Couche intermédiaire opaque
P	Primaire	300	Couche de finition opaque
M	Couche intermédiaire	400	Mastic de scellement
F	Couche de finition	500	Lasure pour couche primaire
T	Dilution	600	Lasure pour couche intermédiaire
V	Divers	700	Lasure pour couche de finition
		800	Imprégnation, diluant, agent antimousse
		900	Lasure pour couche de finition

Désignation du produit
Les appellations CETOL® et RUBBOL® correspondent respectivement aux lasures et aux produits opaques.

Nom du produit
Cet emplacement est toujours réservé au nom du produit.

Pictogrammes
Ces pictogrammes vous renseignent sur les caractéristiques importantes du produit.



Flashcode
En flashant ce code avec votre smartphone, vous pouvez accéder à toutes les informations importantes sur nos produits, notamment aux fiches techniques et de données de sécurité, qui peuvent être téléchargées.

Code de couleur
La nuance vous renseigne d'emblée sur la nature du revêtement.

Imprégnation/
primaire d'imprégnation

Primaire

Couche intermédiaire

Couche de finition

Arrière-plan
Les produits du groupe CETOL® sont représentés par un arrière-plan au veinage visible.
Les produits RUBBOL® en revanche sont représentés par une teinte opaque.

Informations produit
Vous trouverez ici un bref descriptif du produit en plusieurs langues.

Ligne inférieure
Cette ligne comporte le code EAN, l'indication relative à la variante de produit ainsi que le numéro de lot, mais aussi d'autres numéros concernant nos processus de production.

Consignes de sécurité
Cet encadré vous renseigne sur les consignes de sécurité essentielles et sur les données de contact des différents pays.

La base d’une protection optimale : imprégnation et primaire d’imprégnation

Utilisé comme matériau de construction, le bois doit être protégé contre les infiltrations d’humidité pour éviter l’apparition de problèmes. Pour cela, la conception de l’ouvrage est primordiale. Quoi qu’il en soit, nos produits d’imprégnation et nos primaires d’imprégnation offrent une protection fiable et permettent d’éviter les moisissures et les colorations dues aux infiltrations d’humidité.

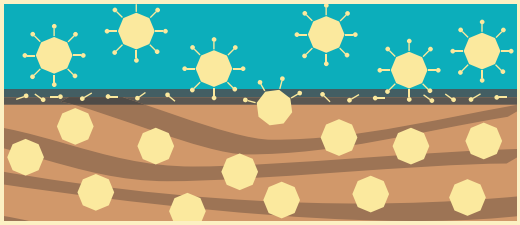
Imprégnations Sikkens Wood Coatings
Nos produits d’imprégnation offrent une fiabilité optimale et améliorent la « durabilité naturelle » de toutes les essences de feuillus et de conifères. Dans le cas de l’imprégnation de pièces détachées, une protection accrue contre les moisissures et les insectes est notamment obtenue au niveau des rainures et des fiches.

Primaires d’imprégnation Sikkens Wood Coatings
Notre concept novateur vous fait bénéficier de deux avantages décisifs. Notre produit 2 en 1 remplit à la fois une fonction de protection et d’apprêt du bois, le tout en une seule étape.

Pour vous, cela signifie un investissement minimal pour un bénéfice maximal. Notre primaire d’imprégnation vous permet en effet de faire jusqu’à 50 % d’économies sur vos achats de matières pour un temps d’exécution réduit de 25 %. Le dosage recommandé est de 120–160 g/m^2 pour l’aubier.

Notre primaire d’imprégnation constitue une protection efficace grâce à notre propre technologie de transfert de phase, qui permet de transférer les substances actives au cœur du bois. On obtient ainsi la protection requise contre le bleuissement et les moisissures.

Technologie de transfert de phase du primaire d’imprégnation Sikkens Wood Coatings



Grâce aux additifs à transfert de phase, les fongicides sont transférés de la phase aqueuse (primaire d’imprégnation) vers la phase solide (bois). Ils remplissent pleinement leur office jusque dans les couches les plus profondes du bois.

Imprégnation

CETOL® WV 885 BPD+ [1]

Couche d'imprégnation avec protection anti-bleuissement et anti-moisissures pour des éléments en bois extérieurs sans sollicitation statique ni contact avec le sol.

Diluable à l'eau

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : par immersion, par Flow-coating, au pinceau

Effet fongicide : protection contre le bleuissement et les moisissures. Utiliser les biocides dans le respect des règles de sécurité. Produit testé selon la norme EN 599 et conforme aux exigences de la norme DIN 68800, partie 3. Toujours lire le marquage et les informations spécifiques avant d'utiliser le produit.

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables, semi-stables et non stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore	2,5 l	144 × 2,5 l = 360 l
	20 l	18 × 20 l = 360 l
	120 l	4 × 120 l = 480 l

CETOL® WV 880 BPD [1]

La couche d'imprégnation protège les éléments en bois sans contrainte statique ni contact avec le sol contre le bleuissement et les moisissures ; usage extérieur.

Diluable à l'eau

Type de liant : résine alkyde-acrylique

Mise en œuvre : par immersion, au trempé, au pinceau

Effet fongicide : protection contre le bleuissement et les moisissures. Utiliser les biocides dans le respect des règles de sécurité. Produit testé selon la norme EN 599 et conforme aux exigences de la norme DIN 68800, partie 3. Toujours lire le marquage et les informations spécifiques avant l'utilisation du produit.

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables, semi-stables et non stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore	20 l	18 × 20 l = 360 l
	120 l	4 × 120 l = 480 l

1 : la disponibilité du produit varie selon les pays.
2 : toutes les nuances ne sont pas disponibles dans tous les pays.

Imprégnation

CETOL® GLJWH 900 [1]

Imprégnation hydro (concentré, préservation des bois) pour la protection des éléments en bois sans contact avec le sol (fenêtres, volets, bardages, pergola etc.) extérieur. Efficacité certifiée conforme, agent de protection contre les insectes xylophages et les larves des insectes (vrillettes, capricorne des maisons, champignons) contre les termites (Isoptera), contre la pourriture cubique et la pourriture fibreuse.

Produit hydro

Type de liant : copolymère alkyde

Mise en œuvre : trempage, Flow coating

Applications : Pour fenêtres, Pour portes, Limité pour les éléments de constructions en bois stable, éléments de constructions en bois non stable

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore	25 l	26 × 25 l = 650 l

Primaire d'imprégnation

CETOL® WP 567 BPD [1]

Primaire d'imprégnation transparent protégeant parfaitement les éléments en bois sans contrainte statique ni contact avec le sol ; usage extérieur. L'imprégnation et la couche primaire sont réalisées en une seule opération.

Diluable à l'eau

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : par immersion, au trempé, machine à brosse pour planches

Effet fongicide : protection contre le bleuissement et les moisissures. Utiliser les biocides dans le respect des règles de sécurité. Produit testé selon la norme EN 599 et conforme aux exigences de la norme DIN 68800, partie 3. Toujours lire le marquage et les informations spécifiques avant l'utilisation du produit.

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables, semi-stables et non stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Extrait de la gamme Joinery Color Classics[2] (plus de détails sur www.sikkens-wood-coatings.com)	Base TC : 20 l/110 l	18 × 20 l = 360 l 4 × 110 l = 440 l

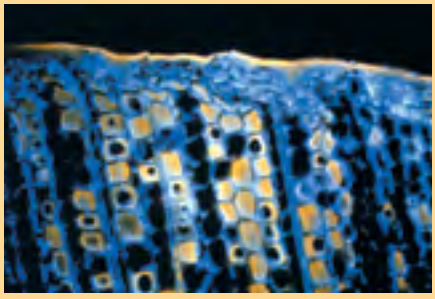
1 : la disponibilité du produit varie selon les pays.
2 : toutes les nuances ne sont pas disponibles dans tous les pays.

Des primaires de qualité optimale pour une fiabilité accrue du système de revêtement

Les primaires constituent le lien entre la surface en bois et le revêtement. Leur composition a une influence décisive sur les caractéristiques importantes d'un système de revêtement, notamment l'adhérence.

L'astuce des professionnels : ton de la lasure

Choisir un primaire foncé (p. ex. CETOL® WP 560 = J085T) et une peinture plus claire (p. ex. CETOL® WF 955 = J006T) ou sélectionner une teinte identique pour la couche primaire et le revêtement de finition.



Pénétration et formation du film de solutions de dispersion d'acrylate modernes pour résineux

L'élaboration des primaires requiert un soin tout particulier, spécialement au niveau de la sélection des matières premières, des essais et de l'établissement de la compatibilité du système. Pour les produits en phase aqueuse, nous misons ainsi sur des technologies basées sur des solutions de dispersion de liant modernes. Résultat : un haut pouvoir de pénétration qui se traduit par un ancrage profond et stable dans la structure cellulaire du bois.

Lasures pour couches primaires

La gamme CETOL® WP se distingue par une grande diversité de teintes, qui permet de reproduire presque toutes les nuances de bois naturel. En combinaison avec des revêtements de finition adaptés (CETOL® WF 950/955 ou CETOL® WF 952/957), des teintes attrayantes et des nuances spécifiques peuvent être obtenues. Selon la qualité du bois, la teinte naturelle et la structure de la surface peuvent être accentuées, égalisées ou masquées en choisissant la nuance adaptée.

Primaire

RUBBOL® WP 193

Primaire pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur. Le produit possède une bonne capacité de mouillage des pores, un haut pouvoir garnissant tout en étant peu odorant et facile à poncer.

Diluable à l'eau

Type de liant : résine alkyde-acrylique

Mise en œuvre : par pulvérisation

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Blanc	20 l	18 × 20 l = 360 l
	120 l	4 × 120 l = 480 l

RUBBOL® WP 194

Couche de fond et intermédiaire blanche (produit concentré) pour éléments en bois à pouvoir isolant, protégeant contre les dyscolorations pouvant être causées par la migration des substances actives du bois ; usage extérieur et intérieur. Une double application par Flow-coating permet d'obtenir une couche de 30 µm d'épaisseur à sec.

Diluable à l'eau

Type de liant : résine alkyde-acrylique

Mise en œuvre : par immersion, par Flow-coating

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables, semi-stables et non stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Blanc	20 l	18 × 20 l = 360 l
	120 l	4 × 120 l = 480 l

Primaire

RUBBOL® SP 110

Primaire blanc pour éléments en bois offrant des propriétés isolantes contre les substances actives du bois ; usage extérieur et intérieur.

Produit contenant un solvant

Type de liant : résine alkyde

Mise en œuvre : par immersion, au pinceau

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables, semi-stables et non stables

Désignation de transport : N° ONU : 1263 Peintures
ADR : cl. 3 III

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Blanc	20 l	18 × 20 l = 360 l

RUBBOL® WP 151

Primaire blanc PUR 2K applicable par pulvérisation pour fenêtres, portes et panneaux MDF, usage intérieur et extérieur. Ce produit comprend un primaire (composant A) et un durcisseur (composant B).

Diluable à l'eau

Composant A : combinaison acrylique-polyuréthane
Composant B : isocyanate

Mise en œuvre : par pulvérisation
Rapport de mélange de 5:1
(5 doses de primaire, 1 dose de durcisseur)
Conservation en pot : env. 2 heures après le mélange

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Blanc	A : 4,16 l	A : 1 × 4,16 l = 4,16 l
	B : 0,84 l	B : 6 × 0,84 l = 5,04 l

Primaire

CETOL® WP 575

Primaire incolore (produit concentré) pour éléments en bois (rapport de mélange de 1:3, 25 % de produit, 75 % d'eau) ; usage extérieur et intérieur.

Diluable à l'eau

Type de liant : copolymère acrylate

Mise en œuvre : par immersion, au pinceau

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables, semi-stables et non stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore	5 l	72 × 5 l = 360 l

CETOL® WP 560

Primaire transparent pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur.

Diluable à l'eau

Type de liant : Copolymère acrylate

Mise en œuvre : par immersion, au trempé, machine à brosse pour planches

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables, semi-stables et non stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore, Nuances standard de Sikkens, Joinery Color Classics. Autres nuances sur demande.	Base TC/003 : 5 l/20 l/100 l (contenant de 120 l)	72 × 5 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l 4 × 100 l = 400 l

L'astuce des professionnels Primaire à poncer

Le primaire à poncer CETOL® WP 575 sert en premier lieu à traiter le bois, afin d'améliorer l'esthétique du revêtement de finition. Toutes les peintures et lasures diluables à l'eau et/ou à base de solvants peuvent être appliquées sur les surfaces en bois ainsi poncées et traitées au préalable.

Primaire

CETOL® WP 562 BPD [1]

Primaire transparent avec protection anti-bleuissement pour les éléments en bois extérieurs.

Diluable à l'eau

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : par immersion, au trempé, machine à brosse pour planches, filière à dépression

Effet fongicide : protection anti-bleuissement. Utiliser les biocides dans le respect des règles de sécurité. Produit testé selon la norme EN 599 et conforme aux exigences de la norme DIN 68800, partie 3. Toujours lire le marquage et les informations spécifiques avant l'utilisation du produit.

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables, semi-stables et non stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Extrait de la gamme Joinery Color Classics[2] (plus de détails sur www.sikkens-wood-coatings.com)	base TC/003 : 5 l/20 l/100 l (contenant de 120 l)	72 × 5 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l 4 × 100 l = 400 l

CETOL® WP 566

Primaire transparent diluable à l'eau pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur.

Diluable à l'eau

Type de liant : résine alkyde-acrylique

Mise en œuvre : par immersion, au trempé, machine à brosse pour planches

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables, semi-stables et non stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore, Nuances standard de Sikkens, Joinery Color Classics	base TC/003 : 5 l/20 l	72 × 5 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l

1 : la disponibilité du produit varie selon les pays.
2 : toutes les nuances ne sont pas disponibles dans tous les pays.

CETOL® SP 520

Primaire transparent pour éléments en bois extérieurs offrant des propriétés isolantes contre les substances actives du bois.

Produit contenant un solvant

Type de liant : résine alkyde

Mise en œuvre : par immersion, au pinceau

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables, semi-stables et non stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Nuances standard de Sikkens, Joinery Color Classics	base TC/003 : 19,6 l	18 × 19,6 l = 352,80 l

Utiliser le bon mastic de scellement pour éviter les infiltrations d'humidité

L'astuce des professionnels

Enduit acrylique
Les fissures dues au rabotage ou les trous causés par les vers peuvent être supprimés instantanément à l'aide du mastic acrylique en tube pratique.

Protection du bois de bout
Le mastic de scellement Kodrin WV 456 est un produit en phase aqueuse destiné à obturer efficacement le bois de bous. Il peut être appliqué aisément au pinceau.

Les joints en V non traités absorbent l'humidité

Joint en V étanche

Eviter les défauts
Pour une protection préventive durable contre l'infiltration d'humidité au niveau des joints en V, nous recommandons de réaliser un scellement élastique immédiatement après l'application du primaire, à l'aide de Kodrin WV 472 (revêtements transparents) ou de Kodrin WV 470 (revêtements opaques). Pour votre client, c'est la garantie d'une grande longévité de la fenêtre en bois.

Protection supplémentaire du bois de bout
Pour être performantes, les fenêtres en bois doivent être protégées sur toute leur circonférence. Les points d'attaque de la construction sont particulièrement sensibles. Ainsi, les angles de fenêtres sont toujours fortement sollicités. Les mouvements du bois exercent des forces dans diverses directions, ce qui peut conduire rapidement à un écartement des joints en V et, par ricochet, favoriser l'infiltration d'humidité. Résultat : le bois gonfle, facilitant la prolifération des champignons, avec de possibles dommages consécutifs. Nos produits de scellement contribuent à éviter ce type de problème.

Mastic de scellement

Kodrin WV 456

Mastic de scellement incolore en phase aqueuse pour le bouchage du bois de bout. Pour revêtements opaques et transparents appliqués sur une couche primaire.

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : application au pinceau, enduisage

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Incolore	750 ml	6 × 750 ml = 4,5 l

Kodrin WV 457

Mastic incolore en phase aqueuse pour le scellement de joints en V de fenêtres et de portes en bois, pour la protection contre l'infiltration d'humidité, usage extérieur et intérieur. Pour revêtements opaques (colorés) et transparents appliqués sur une couche primaire.

Type de liant : dispersion polymère spéciale

Mise en œuvre : injecter dans le joint en V et lisser à l'aide d'une spatule ou avec le doigt.

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Incolore	250 ml	10 × 250 ml = 2,5 l

Kodrin WV 458

Mastic incolore en phase aqueuse pour le scellement de joints en V de fenêtres et de portes en bois, pour la protection contre l'infiltration d'humidité ; usage extérieur et intérieur. Pour revêtements opaques (blancs et de couleur claire), à appliquer sur une couche primaire.

Type de liant : dispersion polymère spéciale

Mise en œuvre : injecter dans le joint en V et lisser à l'aide d'une spatule ou avec le doigt.

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Blanc	250 ml	10 × 250 ml = 2,5 l

Mastic de scellement

Kodrin WV 470

(revêtement blanc ou de couleur claire)

Mastic de scellement élastique pour joints en V au niveau de l'allège des fenêtres et des portes en bois, contre la pénétration d'humidité. Pour revêtements opaques (blancs et de couleur claire), à appliquer sur une couche primaire.

Type de liant : dispersion polymère spéciale

Mise en œuvre : injecter le produit dans les joints à l'aide d'un pistolet doseur puis lisser avec le doigt ou une spatule

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Blanc	Cartouche de 320 ml	12 × 320 ml = 3 840 ml

Kodrin WV 472

(revêtements transparents et opaques [colorés])

Mastic de scellement élastique pour joints en V au niveau de l'allège des fenêtres et des portes en bois, contre la pénétration d'humidité. Pour revêtements opaques (colorés) et transparents appliqués sur une couche primaire.

Type de liant : dispersion polymère spéciale

Mise en œuvre : injecter le produit dans les joints à l'aide d'un pistolet doseur puis lisser avec le doigt ou une spatule

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Semi-transparent	Cartouche de 320 ml	12 × 320 ml = 3 840 ml

Enduit

Enduit acrylique de lissage

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Blanc	Tube de 400 g	12 x 400 g = 4800 g

Enduit de réparation pour revêtements opaques extérieurs et intérieurs. Permet de remédier à de petites imperfections (égratignures de rabotage, trous de vers) sur la couche primaire de surfaces en bois.

Diluable à l'eau

Type de liant : Acrylate de styrène

Mise en œuvre : à l'aide de spatules et de couteaux vendus dans le commerce

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Revêtement intermédiaire pour un résultat final optimisé

En règle générale, les revêtements peints bi-couche (couche intermédiaire et couche de finition) sont réalisés avec un seul et même produit. Dans de nombreux cas, une combinaison de plusieurs produits donne de meilleurs résultats. Pour certaines essences de bois, Sikkens Wood Coatings recommande des solutions combinées, qui permettent d'éviter l'apparition ultérieure de points faibles.

Revêtements intermédiaires lasurés
Pour les bois durs à pores larges, les couches intermédiaires classiques appliquées par pulvérisation n'offrent pas une protection optimale au niveau des bords poreux et des arêtes. Dans ce cas, le film constitué par la couche de finition n'est pas homogène et ne remplit pas suffisamment les pores. Ces zones critiques seront ensuite sensibles aux intempéries et laisseront pénétrer l'humidité et les rayons UV. Une couche intermédiaire permet de renforcer la sécurité du système.

Couches intermédiaires opaques
Pour les bois riches en substances actives (mélèze excepté), le RUBBOL® WM 270 associé à un primaire isolant offre une bonne protection contre les dyscolorations. Il est impératif de respecter les temps de séchage recommandés (voir fiche technique).

Couche intermédiaire

RUBBOL® WM 270

Couche intermédiaire blanche au pouvoir isolant contre les dyscolorations résultant de la migration des substances actives du bois (ne convient pas pour le mélèze) ; usage extérieur et intérieur.

- Diluable à l'eau
- **Type de liant :** résine alkyde-acrylique
- **Mise en œuvre :** par pulvérisation
- **Applications :** éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Blanc	20 l	18 × 20 l = 360 l
	120 l	4 × 120 l = 480 l

RUBBOL® WM 274

Couche primaire et intermédiaire blanche pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur. Convient particulièrement pour les essences de bois à gros pores. Une double application par Flow-coating permet d'obtenir une couche de 30 µm d'épaisseur à sec.

- Diluable à l'eau
- **Type de liant :** résine alkyde-acrylique
- **Mise en œuvre :** par immersion, par Flow-coating
- **Applications :** éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Blanc	20 l	18 × 20 l = 360 l
	120 l	4 × 120 l = 480 l

Couche intermédiaire

CETOL® WM 610

Couche intermédiaire haute transparence pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur. Bonnes propriétés de mouillage et de remplissage des pores (y compris sur des bois à pores ouverts)

Diluable à l'eau

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : par pulvérisation

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore : 003	20 l	18 × 20 l = 360 l

CETOL® WM 665

Couche intermédiaire haute transparence pour éléments en bois extérieurs. Excellentes propriétés de mouillage et de remplissage des pores, pour une protection optimisée du bois.

Diluable à l'eau

Type de liant : copolymère acrylate

Mise en œuvre : par immersion, par Flow-coating

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore : 003	20 l	18 × 20 l = 360 l
	120 l	4 × 120 l = 480 l

Couche intermédiaire

CETOL® WM 675 Technologie à blocage ionique

Couche intermédiaire isolante haute transparence pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur, excellentes propriétés de mouillage et de remplissage des pores.

Diluable à l'eau

Type de liant : copolymère acrylate spécial

Mise en œuvre : par immersion, par Flow-coating

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore : 003	20 l	18 × 20 l = 360 l
	120 l	4 × 120 l = 480 l

Pour plus d'informations sur la technologie à blocage ionique, se reporter à la page 52

CETOL® WM 680 Technologie à blocage ionique

Couche intermédiaire isolante haute transparence pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur, excellentes propriétés de mouillage et de remplissage des pores.

Diluable à l'eau

Type de liant : copolymère acrylate spécial

Mise en œuvre : par pulvérisation, au pinceau (uniquement pour éléments en bois dimensionnellement semi-stables)

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore : 003	20 l	18 × 20 l = 360 l

Pour plus d'informations sur la technologie à blocage ionique, se reporter à la page 52

Une finition impeccable : revêtements opaques et lasurés offrant une protection à long terme

Les revêtements de finition Sikkens Wood Coatings sont destinés aux éléments en bois devant répondre à des exigences très strictes en termes de durabilité et d'esthétique.

Les revêtements opaques de la gamme **RUBBOL®** augmentent de façon significative la longévité des fenêtres et des portes en bois. Les couches opaques sont particulièrement résistantes.

Les revêtements de finition lasurés de la gamme **CETOL®** mettent en valeur la fraîcheur et l'aspect naturels du bois et constituent une protection de surface efficace.

Les caractéristiques optimisées de la lasure permettent au revêtement de mieux résister aux contraintes mécaniques.

Une surface transparente et régulière présentant divers degrés de brillance et plusieurs tons de bois convainquera vos clients.

Couche de finition

RUBBOL® WF 382 Technologie Duraflex

Couche intermédiaire et de finition opaque satinée pour éléments en bois dimensionnellement stables ; usage extérieur et intérieur. Bonne résistance aux intempéries et élasticité durable.

- Diluable à l'eau
- **Type de liant :** acrylate pur
- **Mise en œuvre :** par pulvérisation
- **Applications :** éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Blanc pur RAL 9010	20 l	18 × 20 l = 360 l
Blanc signalisation RAL 9016	20 l	18 × 20 l = 360 l
	120 l	4 × 120 l = 480 l
Nuanciers 4041 Color Concept, RAL et NCS	Base W05 : 5 l/10 l/20 l	60 × 5 l = 300 l
		36 × 10 l = 360 l
		18 × 20 l = 360 l
	Base N00 : 4,9 l/9,8 l/19,6 l	72 × 4,9 l = 352,8 l
		36 × 9,8 l = 352,8 l
		18 × 19,6 l = 352,8 l

Pour plus d'informations sur la technologie Duraflex, se reporter à la page 53

RUBBOL® WF 387 Technologie Duraflex

Couche intermédiaire et de finition opaque satinée-brillante pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur. Bonne résistance aux intempéries et élasticité durable.

- Diluable à l'eau
- **Type de liant :** acrylate pur
- **Mise en œuvre :** par pulvérisation
- **Applications :** éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Blanc signalisation RAL 9016, blanc pur RAL 9010	20 l	18 × 20 l = 360 l
Nuanciers 4041 Color Concept, RAL et NCS	Base W05 : 5 l/10 l/20 l	60 × 5 l = 300 l
		36 × 10 l = 360 l
		18 × 20 l = 360 l
	Base N00 : 4,9 l/9,8 l/19,6 l	72 × 4,9 l = 352,8 l
		36 × 9,8 l = 352,8 l
		18 × 19,6 l = 352,8 l

Pour plus d'informations sur la technologie Duraflex, se reporter à la page 53

Couche de finition

RUBBOL® WF 375

Couche intermédiaire et de finition opaque brillante pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur.

Diluable à l'eau

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : par pulvérisation

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Nuanciers 4041 Color Concept, RAL et NCS	Base W05 : 10 l	36 × 10 l = 360 l
	Base N00 : 9,8 l	36 × 9,8 l = 352,8 l

RUBBOL® WF 378

Couche intermédiaire et de finition opaque satinée pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur ; bonnes propriétés d'étalement.

Diluable à l'eau

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : par pulvérisation

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
RUBBOL® WF 378		
Blanc signalisation RAL 9016	20 l	18 × 20 l = 360 l
Coloré RUBBOL® WF 378 (HP)*		
Nuanciers 4041 Color Concept, RAL et NCS	Base W05 : 5 l/10 l/20 l	60 × 5 l = 300 l 36 × 10 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l
	Base N00 : 4,9 l/9,8 l/19,6 l	72 × 4,9 l = 352,8 l 36 × 9,8 l = 352,8 l 18 × 19,6 l = 352,8 l

* La mention "HP" dans les bases de couleur sera prochainement supprimée. Les qualités resteront cependant inchangées.

Couche de finition

RUBBOL® WF 380

Couche intermédiaire et de finition opaque satinée pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur ; bonnes propriétés d'étalement.

- Diluable à l'eau
- **Type de liant :** acrylate pur
- **Mise en œuvre :** par pulvérisation
- **Applications :** éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
RUBBOL® WF 380		
Blanc signalisation RAL 9016	20 l	18 × 20 l = 360 l
	120 l	4 × 120 l = 480 l
Blanc pur RAL 9010	20 l	18 × 20 l = 360 l
Coloré RUBBOL® WF 380 (HP)*		
Nuanciers 4041 Color Concept, RAL et NCS	Base W05 : 5 l/10 l/20 l	60 × 5 l = 300 l
		36 × 10 l = 360 l
		18 × 20 l = 360 l
	Base N00 : 4,9 l/9,8 l/19,6 l	72 × 4,9 l = 352,8 l
		36 × 9,8 l = 352,8 l
		18 × 19,6 l = 352,8 l

RUBBOL® WF 373

Couche intermédiaire et de finition opaque satinée à 2 composants pour portes d'entrée. Ajouter l'agent de réticulation WV 850 avant application. L'ajout de l'agent de réticulation WV 850 n'est pas requis pour les éléments en bois non exposés à des intempéries (p. ex. composants en bois et aluminium et autres surfaces intérieures en bois).

- Diluable à l'eau
- **Type de liant :** combinaison polyuréthane-acrylate
- **Mise en œuvre :** par pulvérisation
- **Applications :** éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Blanc signalisation RAL 9016	10 l	36 × 10 l = 360 l
	20 l	18 × 20 l = 360 l

Compatible avec le produit WV 151 : page 18 et WV 850 : page 48

RUBBOL® WF 390

Couche intermédiaire et de finition à l'aspect métallisé pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur.

- Diluable à l'eau
- **Type de liant :** acrylate pur
- **Mise en œuvre :** par pulvérisation
- **Applications :** éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Aluminium blanc métallisé, gris souris métallisé, bronze doré métallisé, rouge signalisation métallisé, rouge rubis métallisé, bleu outremer métallisé, vert mousse métallisé et nuances DB métallisées	10 l	36 × 10 l = 360 l

Couche de finition

CETOL® WF 952 Technologie Duraflex

Couche intermédiaire et de finition transparente satinée pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur ; bonnes propriétés d'étalement. Bonne résistance aux intempéries et élasticité durable.

Diluable à l'eau

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : par pulvérisation

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Nuances standard Sikkens Wood Coatings, Joinery Color Classics	Base TU : 5 l/20 l	72 × 5 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l

Pour plus d'informations sur la technologie Duraflex, se reporter à la page 53

CETOL® WF 957 Technologie Duraflex

Couche intermédiaire et de finition transparente satinée-brillante pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur ; protection optimale contre les rayons UV. Bonne résistance aux intempéries et élasticité durable.

Diluable à l'eau

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : par pulvérisation

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Nuances standard Sikkens Wood Coatings, Joinery Color Classics	Base TU : 5 l/20 l	72 × 5 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l

Pour plus d'informations sur la technologie Duraflex, se reporter à la page 53

Couche de finition

CETOL® WF 950

Couche intermédiaire et de finition transparente satinée pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur.

Diluable à l'eau

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : par pulvérisation

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore, nuances standard Sikkens Wood Coatings, Joinery Color Classics. Autres nuances disponibles sur demande.	base TC/003 : 5 l/20 l/120 l	72 × 5 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l 4 × 120 l = 480 l

CETOL® WF 955

Couche intermédiaire et de finition transparente satinée pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur.

Diluable à l'eau

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : par pulvérisation

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore, nuances standard Sikkens Wood Coatings, Joinery Color Classics. Autres nuances disponibles sur demande.	base TC/003 : 5 l/20 l/120 l	72 × 5 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l 4 × 120 l = 480 l

CETOL® WF 973

Couche intermédiaire et de finition transparente satinée à 2 composants pour portes d'entrée. Ajouter l'agent de réticulation WV 850 avant application. L'ajout de l'agent de réticulation WV 850 n'est pas requis pour les éléments en bois non exposés à des intempéries (p. ex. composants en bois et aluminium et autres surfaces intérieures en bois).

Diluable à l'eau

Type de liant : Combinaison polyuréthane-acrylate

Mise en œuvre : par pulvérisation

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore, nuances standard Sikkens Wood Coatings, Joinery Color Classics. Autres nuances disponibles sur demande	base TC/003 : 10 l/20 l	36 × 10 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l

Compatible avec l'agent de réticulation WV 850 : page 48

Couche de finition

Des revêtements à effet naturel

Des revêtements à effet naturel : préserver la beauté naturelle du bois

De tout temps, les possibilités d'application du bois ont été quasi-illimitées. Cette matière première renouvelable offre des caractéristiques énergétiques avantageuses qui lui confèrent une valeur ajoutée toute particulière d'un point de vue écologique. Le bois donc un passé fructueux. Son avenir est tout aussi prometteur. Ses propriétés exceptionnelles et le sentiment de bien-être qu'il procure lui valent d'être un matériau de choix pour la réalisation d'habitations, de fenêtres, de portes, de meubles et de planchers.

Il suffit de mettre tous ses sens en éveil pour percevoir la valeur et la beauté naturelle du bois. Les revêtements à effet naturel de Sikkens Wood Coatings préservent cette beauté naturelle, protègent le bois et optimisent sa durabilité. Les surfaces transparentes, mates veloutées soulignent le veinage typique du bois montré sous son plus beau jour.

Apprécier la beauté naturelle du bois

Nous avons les produits qu'il faut pour pouvoir profiter longtemps de meubles de jardin en bois naturel sans trop d'entretien.

Nos huiles et nos lasures sont des produits résistants aux intempéries, hydrofuges et faciles à mettre en œuvre, qui offrent une protection optimale et préservent la beauté des meubles de jardin. Le large choix de couleurs proposé pour nos lasures vous permet en outre de laisser libre court à votre créativité.

Couche de finition
Des revêtements à effet naturel

CETOL® WF 748

Couche intermédiaire et de finition transparente mate pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur. Système de lasure à couche mince ou moyenne **à effet naturel,** qui accentue le veinage typique du bois.

Diluable à l'eau, revêtement à effet naturel

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : par pulvérisation (2 × 80 à 120 µm ou 1 × 150 à 200 µm)

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore, nuances standard Sikkens Wood Coatings, Joinery Color Classics. Autres nuances disponibles sur demande.	base TC/003 : 20 l	18 × 20 l = 360 l

CETOL® WF 758

Couche intermédiaire et de finition mate transparente pour éléments en bois ; usage extérieur et intérieur. Système de lasure à couche fine ou d'épaisseur moyenne, dont **l'effet naturel** souligne le veinage typique du bois.

Diluable à l'eau, revêtement à effet naturel

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : par pulvérisation (2 × 80 à 120 µm ou 1 × 150 à 200 µm)

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore, nuances standard Sikkens Wood Coatings, Joinery Color Classics. Autres nuances disponibles sur demande.	base TC/003 : 5 l/20 l	72 × 5 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l

CETOL® WF 980

Couche intermédiaire et de finition mate transparente pour éléments en bois ; usage intérieur et extérieur, dont **l'effet naturel** souligne le veinage typique du bois.

Diluable à l'eau, revêtement à effet naturel

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : par pulvérisation

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables à semi-stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Incolore, nuances standard Sikkens Wood Coatings, Joinery Color Classics. Autres nuances disponibles sur demande.	base TC/003 : 5 l/20 l/120 l	72 × 5 l = 360 l 18 × 20 l = 360 l 4 × 120 l = 480 l

La protection du bois en environnement extérieur – CETOL® WF 771
Le bois met en valeur l'environnement naturel des jardins et terrasses tout en augmentant le sentiment de bien-être et en créant une atmosphère harmonieuse. Le bois est soumis à des agressions très importantes dans les zones extérieures directement exposées aux intempéries. Une protection adaptée doit donc être utilisée.

Principe de fonctionnement du liant de type Self-Stratifying©

- Liant 1
- Liant 2

Pour un monde plein de nouvelles couleurs
Le CETOL® WF 771 est une lasure d'un genre particulier, qui préserve l'aspect original du bois et le souligne par des nuances brillantes. Exemples d'application : terrasses, parements de façades, cabanes et mobilier de jardin, pergolas et charpentes, berceaux de toits, bardages et constructions en bois.

Deux de nos technologies sont indiquées pour ce type d'application : CETOL® WF 771 : comble les pores et optimise la durabilité du bois (effet Saturator®). Le liant de type Self-Stratifying® assure une bonne adhérence et une protection performante contre l'humidité et les rayons UV. Vous tirerez ainsi le meilleur parti du bois, notamment pour les surfaces moyennement à fortement sollicitées.

Notre gamme baptisée **Never Ending Impressions** vous offre un large choix de couleurs intenses et de tons harmonieusement coordonnés. McDonald's® ou encore Walt Disney World® l'utilisent déjà. Pour plus de détails, se reporter à la page 61.

CETOL® WF 771

Couche primaire, intermédiaire et de finition mate, transparente ; système 1 pot/ 3 couches ; produit destiné aux sols et autres composants en bois dimensionnellement semi-stables à non stables en extérieur.

Diluable à l'eau

Type de liant : résine alkyde-acrylique

Mise en œuvre : au pinceau, machine à brosse pour planches, filière à dépression, par immersion, par Flow-coating

Applications : éléments en bois dimensionnellement semi-stables à non stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Never Ending Impressions. Autres nuances disponibles sur demande.	Base TU : 2,5 l/10 l	144 × 2,5 l = 360 l 36 × 10 l = 360 l

Systèmes de revêtement spéciaux

CETOL® WF 761

Couche intermédiaire et de finition transparente satinée pour éléments en bois. 1 pot/3 couches ; usage extérieur et intérieur.

Diluable à l'eau

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : au pinceau, par pulvérisation

Applications : éléments en bois dimensionnellement semi-stables à non stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Joinery Color Classics. Autres nuances disponibles sur demande.	base TC/003 : 1 l/2,5 l/10 l	462 × 1 l = 462 l 144 × 2,5 l = 360 l 36 × 10 l = 360 l

RUBBOL® WF 361

Couche intermédiaire et de finition opaque satinée pour éléments en bois. 1 pot/3 couches ; usage extérieur et intérieur.

Diluable à l'eau

Type de liant : acrylate pur

Mise en œuvre : au pinceau, par pulvérisation

Applications : éléments en bois dimensionnellement semi-stables à non stables

Nuance	Conditionnement	Unité de palette
Blanc signalisation RAL 9016	2,5 l/10 l	144 × 2,5 l = 360 l 36 × 10 l = 360 l
Assortiment de couleurs : Nuanciers 4041 Color Concept, RAL et NCS	Base W05 : 1 l/2,5 l/10 l	462 × 1 l = 462 l 144 × 2,5 l = 360 l 36 × 10 l = 360 l
	Base M15 : 0,98 l/2,45 l/9,8 l	462 × 0,98 l = 452,76 l 144 × 2,45 l = 352,8 l 36 × 9,8 l = 352,8 l
	Base N00 : 0,96 l/2,4 l/9,6 l	462 × 0,96 l = 443,52 l 144 × 2,4 l = 345,6 l 36 × 9,6 l = 345,6 l

Produits complémentaires Sikkens Wood Coatings – pour des fenêtres en bois parfaitement entretenues

Les fenêtres en bois sont des produits haut de gamme, qui augmentent la valeur d'un logement, créent une atmosphère cosy et améliorent le bien-être des habitants. Pour garantir ces effets dans la durée, il convient que le bois bénéficie d'un entretien adapté.

L'entretien en deux étapes pour fenêtres en bois

1) Nettoyer les revêtements des surfaces en bois à l'aide du détergent spécial.

2) Appliquer uniformément la lotion d'entretien à l'aide de l'éponge. Et c'est tout !

Kit d'entretien pour fenêtres en bois
Pour maintenir la valeur de vos éléments en bois, **il est indispensable d'utiliser le kit d'entretien Sikkens Wood Coatings** (qui se compose d'un détergent spécial et d'une lotion d'entretien pour fenêtres). Disponibles pour les surfaces peintes ou lasurées, le détergent spécial et la lotion d'entretien protègent et ravivent les couleurs. Les fenêtres de vos clients retrouvent une toute nouvelle brillance. Après application du détergent, il est recommandé de traiter le revêtement préparé avec la lotion d'entretien. Réalisé une fois par an, ce traitement permet de prolonger les intervalles d'entretien.

Lingette d'entretien pour portes
Destinée aux portes d'entrée peintes ou lasurées, la lingette d'entretien redonne de la brillance, élimine les saletés et protège contre les agressions extérieures. Utilisée régulièrement (1 fois par an), elle permet de prolonger efficacement les intervalles de rénovation et la durée de vie des portes en bois de qualité.

Recommandations générales d'entretien
Nous recommandons un nettoyage régulier des éléments en bois avec de l'eau chaude et un détergent doux, à l'intérieur, à l'extérieur et dans la zone de feuillure. Veiller à ne pas obturer les trous d'évacuation d'eau, afin de garantir un écoulement sans entrave en cas de fortes pluies. Il est également important de lubrifier les ferrures à l'aide d'un spray conçu à cet effet, afin d'assurer une ouverture et une fermeture aisées de la fenêtre, mais aussi de traiter les joints en caoutchouc avec une lotion d'entretien spéciale, pour garantir une élasticité durable et une bonne étanchéité. Ces solutions permettent d'obtenir une longévité optimale des fenêtres et des portes.

Produits d'entretien

Kit d'entretien pour fenêtres

Ce produit doux d'entretien et de soin des fenêtres ravive leur brillance et leur résistance aux intempéries. Une application régulière rallonge les intervalles de rénovation.

Contenu : détergent spécial (250 ml), lotion d'entretien (250 ml), éponge, mode d'emploi (dépliant)

Nuance	Conditionnement
Incolore	1 kit = 2 x 250 ml/ 10 unités par carton

Lotion d'entretien pour fenêtres

Lotion d'entretien destinée à raviver et entretenir les revêtements de fenêtres en bois. Une application régulière (1 x par an) rallonge les intervalles de rénovation.

Nuance	Conditionnement
Incolore	1 flacon = 250 ml/ 12 unités par carton

Détergent spécial pour fenêtres et portes

Une solution aqueuse pour le nettoyage et le dégraissage de surfaces fermées (revêtements peints ou lasurés, plastiques, métaux, etc.)

Utilisation : nettoyage en profondeur avant application de la lotion d'entretien (fenêtres et portes d'entrée)

Nuance	Conditionnement
Incolore	1 flacon = 250 ml/ 12 unités par carton

Lingette d'entretien Sikkens Wood Coatings

Ce produit d'entretien et de soin très doux ravive la brillance et la résistance aux intempéries de votre porte d'entrée en bois. Une application régulière rallonge les intervalles de rénovation.

Nuance	Conditionnement
	30 unités par carton

Produits de montage

Produits complémentaires Sikkens Wood Coatings – parce qu'un bois entretenu dure plus longtemps.

Un montage professionnel ainsi qu'un nettoyage et un entretien réguliers sont indispensables pour que vos clients profitent longtemps de leurs fenêtres et de leurs portes en bois. Ils permettent en outre de prolonger les intervalles de rénovation.

Vos fenêtres en bois parfaitement protégées

Pour éviter les dommages ou les taches sur le dormant, les vantaux ou le vitrage lors des travaux de construction, d'enduisage ou de peinture, il convient de veiller à ce que toutes les surfaces de la fenêtre soient soigneusement protégées. Les films et les bandes adhésives utilisés à cet effet doivent être exempts de plastifiants et de solvants, mais aussi résistants aux rayons UV et aux intempéries (p. ex. tesa 4438). Les éléments en bois ne doivent en aucun cas être encollées ou recouvertes pendant plus de deux semaines, afin d'éviter une humidification excessive du bois susceptible d'endommager le revêtement. Faire en sorte que les travaux d'enduisage et de peinture soient terminés dans les trois mois après la pose des fenêtres.

Entretien des revêtements de surface

Le revêtement des fenêtres en bois nécessite un entretien régulier. Nous recommandons un intervalle de 4 à 5 ans pour les revêtements opaques et de 2 à 3 ans pour les lasures. Pour cela, la gamme Sikkens Wood Coatings met à votre disposition des produits écologiques en phase aqueuse.

Entretien

Même en utilisant les meilleurs produits, il arrive que des imperfections apparaissent. Pour les éliminer rapidement, tenir compte des points suivants : il est déterminant de respecter les recommandations d'entretien et de contrôler le revêtement de la surface chaque année pour repérer d'éventuels dommages mécaniques. Il est indispensable de procéder au plus vite à une rénovation dans les règles de l'art, même s'il ne s'agit que de petites imperfections (doit être justifié en cas de sinistre). En d'autres termes : dès lors que des imperfections sont détectées, il convient d'y remédier dans les plus brefs délais afin d'éviter que le problème ne s'aggrave et de garantir l'effet de protection du revêtement. Pour l'entretien, les zones concernées doivent toujours être traitées d'un joint en V à l'autre. Retirer impérativement tout revêtement qui n'adhère plus à la surface et poncer le bois jusqu'à disparition complète des zones grisées. Si le revêtement adhère encore bien, poncer légèrement seulement la surface. La couche d'entretien peut être appliquée au pinceau à l'aide des produits adaptés sur un subjectile propre, sec et solide.

Produits de montage

ST 860

Additif liquide permettant d'appliquer au pinceau les peintures et lasures diluables à l'eau destinées à une application par pulvérisation. Ce produit est destiné exclusivement à l'élimination de petites imperfections (spot repair).

Diluable à l'eau

Mise en œuvre : rapport de mélange de 1:10 ; additif ajouté à un produit applicable par pulvérisation suivant un rapport de 1 dose de ST 860 et de 10 doses de peinture/lasure. Bien mélanger. Application au pinceau.

Applications : élimination de petites imperfections causées par le transport ou le montage sur des fenêtres en bois déjà peintes (ne convient pas pour la rénovation de surfaces exposées aux intempéries).

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Incolore	1 l	6 x 1 l = 6 l

RUBBOL® WP 105

Primaire blanc offrant des propriétés isolantes pour l'entretien d'éléments en bois ; usage extérieur et intérieur.

Diluable à l'eau

Type de liant : résine alkyde-acrylique

Mise en œuvre : au pinceau

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Blanc	1 l	6 x 1 l = 6 l

CETOL® WP 510

Lasure pour couche primaire destinée à l'entretien d'éléments en bois ; usage extérieur et intérieur.

Diluable à l'eau

Type de liant : copolymère acrylate

Mise en œuvre : au pinceau

Applications : éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Nuances standard de Sikkens, Joinery Color Classics, autres nuances sur demande.	Base TC : 1 l	6 x 1 l = 6 l

Produits de montage

RUBBOL® WF 310

Lasure satinée opaque pour couche intermédiaire et de finition destinée à l'entretien d'éléments en bois ; usage extérieur et intérieur.

- Diluable à l'eau
- **Type de liant :** acrylate pur
- **Mise en œuvre :** au pinceau
- **Applications :** éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité commandée
Blanc signalisation RAL 9016	1 l	6 x 1 l = 6 l
Nuanciers 4041 Color Concept, RAL et NCS	Base W05 : 1 l	6 x 1 l = 6 l
	Base N00 : 0,98 l	6 x 0,98 l = 5,88 l

RUBBOL® WF 318

Lasure brillante opaque pour couche intermédiaire et de finition destinée à l'entretien d'éléments en bois ; usage extérieur et intérieur.

- Diluable à l'eau
- **Type de liant :** acrylate pur
- **Mise en œuvre :** au pinceau
- **Applications :** éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Blanc signalisation RAL 9016	1 l	6 x 1 l = 6 l

L'astuce des professionnels

Les petits dommages causés accidentellement au bois lors du montage peuvent être réparés à l'aide des produits adaptés de notre gamme, à choisir en fonction du degré de brillance et de la nuance. L'application d'une couche d'entretien est très simple : il suffit de nettoyer l'ancien revêtement et de le poncer légèrement avec du papier abrasif (grain de 200 à 220). Appliquer ensuite la nuance voulue au pinceau sur le revêtement du subjectile poncé (1 à 2 couches). Se reporter au tableau ci-dessous pour choisir le produit de qualité approprié.

Couche de finition, couche primaire industrielle	Primaire compatible	Rénovateur adapté
RUBBOL® WF 382/RUBBOL® WF 380	RUBBOL® WP 105	RUBBOL® WF 310
RUBBOL® WF 387/RUBBOL® WF 378	RUBBOL® WP 105	RUBBOL® WF 318
CETOL® WF 952/CETOL® WF 950	CETOL® WP 510	CETOL® WF 910
CETOL® WF 957/CETOL® WF 955	CETOL® WP 510	CETOL® WF 915
CETOL® WF 980	CETOL® WP 510	CETOL® WF 905

Produits de montage

CETOL® WF 905

Lasure mate pour couche intermédiaire et de finition destinée à l'entretien d'éléments en bois ; usage extérieur et intérieur.

- Diluable à l'eau
- **Type de liant :** dispersion d'acrylate pur
- **Mise en œuvre :** au pinceau
- **Applications :** éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Nuances standard de Sikkens, Joinery Color Classics, autres nuances sur demande.	Base TC : 1 l	6 x 1 l = 6 l

CETOL® WF 910

Lasure satinée pour couche intermédiaire et de finition destinée à l'entretien d'éléments en bois ; usage extérieur et intérieur.

- Diluable à l'eau
- **Type de liant :** acrylate pur
- **Mise en œuvre :** au pinceau
- **Applications :** éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Nuances standard de Sikkens, Joinery Color Classics, autres nuances sur demande.	Base TC : 1 l	6 x 1 l = 6 l

CETOL® WF 915

Lasure satinée-brillante pour couche intermédiaire et de finition destinée à l'entretien d'éléments en bois ; usage extérieur et intérieur.

- Diluable à l'eau
- **Type de liant :** acrylate pur
- **Mise en œuvre :** au pinceau
- **Applications :** éléments en bois dimensionnellement stables

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Nuances standard de Sikkens, Joinery Color Classics, autres nuances sur demande.	Base TC : 1 l	6 x 1 l = 6 l

Autres produits
Additifs

Des produits qui vous facilitent la tâche
Nous vous proposons toute une série de produits complémentaires permettant d'optimiser la mise en œuvre de nos peintures et lasures, mais aussi de nettoyer les outils :

- Diluants
- Détergents
- Épaississants
- Additifs permettant d'ajuster le degré de brillance des couches de finition
- Agents antimousse

Des produits adaptés destinés à minimiser la formation de mousse
Ces solutions permettent d'éviter efficacement la formation de mousse pendant la mise en œuvre de produits diluables à l'eau (application par immersion et par Flow-coating, p. ex.).

Autres produits
Additifs

ST 825

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Incolore	5 l	1 x 5 l = 5 l
	25 l	1 x 25 l = 25 l

Diluant pour produits à base de solvants ; convient également pour le nettoyage des outils.

Désignation de transport : N° ONU 1263
Matières apparentées aux peintures

ADR : cl. 3 III

ST 830

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Incolore	10 l	1 x 10 l = 10 l

Détergent (pour produits diluables à l'eau) destiné au nettoyage d'outils tels que les pulvérisateurs, les tuyaux, les pistolets, les buses et les machines à brosser les planches, mais aussi au rinçage des installations d'aspersion. Permet de supprimer les résidus et les éclaboussures de peinture séchés.

Autres produits
Additifs

WV 820

Epaississant en phase aqueuse pour revêtements diluables à l'eau.

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Incolore	0,5 l	3 x 0,5 l = 1,5 l

WV 830

Additif mattant en phase aqueuse permettant d'ajuster le degré de brillance des revêtements de finition.

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Jaunâtre	0,5 l	2 x 0,5 l = 1 l

WV 850

Agent de réticulation pour RUBBOL® WF 373 et CETOL® WF 973.

Quantité à ajouter : 2 %

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Incolore	1 kg (0,92 l)	6 x 0,92 l = 5,52 l

Additifs

WV 888

Agent antimousse pour peintures diluables à l'eau. Pour contrer la formation de mousse pendant **une application par immersion ou au trempé.**

Quantité à ajouter : 0,1–0,3 % par rapport au poids

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Incolore	5 l	1 x 5 l = 5 l

WV 890

Agent antimousse pour lasures diluables à l'eau. Pour contrer la formation de mousse pendant **une application par immersion ou au trempé.**

Quantité à ajouter : 0,05-0,3 % par rapport au poids

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Laiteux	5 l	1 x 5 l = 5 l

WV 891

Agent antimousse pour CETOL® WM 675. Pour contrer la formation de mousse pendant **une application par immersion ou au trempé.**

Quantité à ajouter : 0,1-0,5 % par rapport au poids

Nuance	Conditionnement	Unité par commande
Laiteux	5 l	1 x 5 l = 5 l

Produits Sikkens Wood Coatings		RUBBOL® WP 194	RUBBOL® WM 274	CETOL® WV 885^{BPD+}	CETOL® WP 562^{BPD}	CETOL® WP 567^{BPD}	CETOL® WP 560	CETOL® WP 566	CETOL® WM 665	CETOL® WM 675
Agents antimousse	WV 888	•	•							
Agents antimousse	WV 890			•	•	•	•	•	•	
Agents antimousse	WV 891									•

Qualité, fonctionnalité, esthétique – tirer le meilleur parti du bois

Le bois offre d'excellentes propriétés physiques, telles que la résistance à la pression, l'élasticité et l'isolation thermique. Le revêtement choisi joue un rôle décisif pour le maintien de la qualité du bois dans la durée. Vous trouverez dans les pages suivantes quelques astuces et une présentation des possibilités qui s'offrent à vous pour un traitement efficace de vos éléments en bois.

Niveaux d'application	Exemples types d'éléments en bois	Epaisseurs recommandées des couches à sec
Dimensions stables Variation dimensionnelle très restreinte	Fenêtres, portes extérieures, jardins d'hiver	Min. 80 µm avec lasure, min. 100 µm avec un revêtement opaque, max. 150 µm. Notre recommandation : 100 µm.
Dimensions semi-stables Variation dimensionnelle restreinte admise	Bardages avec profilé élastique et à rainure, éléments des ossatures bois, montants, lamellés-collés, charpentes, chéneaux, rives de pignon, pannes, chevrons, cabanes et boiseries de jardin haut de gamme, panneaux en bois	Env. 60–80 µm
Dimensions non stables Variation dimensionnelle non restreinte	Bardages, boiseries de jardin simples, clôtures, terrasses, revêtements de sol, pergolas, carports, panneaux d'occultation, jouets, meubles de jardin, hangars, granges	Pour systèmes filmogènes ca. 40–60 µm Epaisseur de la couche non mesurable pour les systèmes non filmogènes

Nous vous présentons nos toutes dernières technologies et décrivons la valeur qu'une protection durable du bois vous offre à vous et à vos clients. Ceci est valable pour nos systèmes standard comme pour nos gammes de qualité premium.

Nous vous proposons également une immersion dans l'univers des couleurs. Notre gamme de nuances très riche et nos revêtement de qualité transforment les composants en bois en éléments de style attrayants.

Vous découvrirez également les avantages que présente le bois en combinaison avec d'autres matériaux et profiterez de nos conseils relatifs à la mise en œuvre de nos produits. Le tableau ci-contre contient des recommandations concernant les éléments en bois dimensionnellement stables à non stables.

Des technologies innovantes
Exiger le meilleur

Notre objectif : améliorer nos produits en continu et concrétiser des idées et des concepts permettant d'optimiser la protection des éléments en bois. Les nouvelles technologies élaborées dans nos laboratoires répondent ainsi aux exigences les plus strictes et permettent aux éléments en bois dimensionnellement stables de résister aux conditions les plus extrêmes.

Les technologies à blocage ionique et Duraflex en sont les parfaits exemples. Avec la technologie à blocage ionique, Sikkens Wood Coatings a trouvé le moyen de neutraliser les substances actives du bois et de réduire de façon significative les dyscolorations indésirables. Cette solution crée de nouvelles références pour l'isolation des revêtements opaques et des lasures pour fenêtres en bois.

La technologie Duraflex, quant à elle, est synonyme de revêtements de grande longévité pour les fenêtres et les portes en bois. L'alliance judicieuse d'un film à élasticité permanente et d'une protection très performante contre les rayons UV permet de compenser les facteurs négatifs pour la longévité des éléments en bois, comme le grand froid ou les températures élevées, mais aussi l'humidité (gonflement et rétraction du bois).

Appli mobile
L'appli gratuite pour une protection professionnelle du bois permet aux artisans et aux revendeurs spécialisés de consulter directement sur leur iPad des informations utiles sur les systèmes de revêtement innovants de Sikkens Wood Coatings. Il suffit d'aller sur www.sikkens-wood-coatings.com. Un simple clic suffit pour installation l'application.

Vous pouvez également flasher le code correspondant sur notre site Internet pour télécharger l'appli.

Technologie à blocage ionique

Une protection accrue contre les dyscolorations visibles

Pour application par immersion/au trempé et par pulvérisation

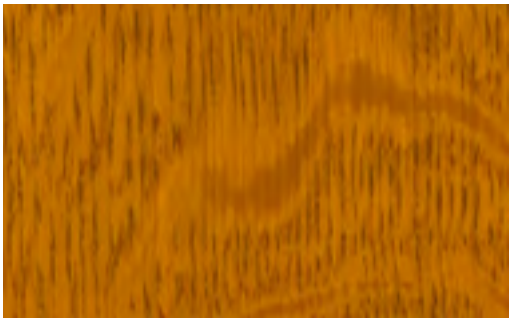
La technologie à blocage ionique a permis à Sikkens Wood Coatings de faire une véritable percée dans le domaine de l'isolation des substances actives du bois. En cours de brevetage, cette technologie offre une protection renforcée contre le saignement. Les dyscolorations visibles des surfaces lasurées ou à revêtement opaque sont réduites de façon significative.

Avantages en bref

- Protection sûre contre le saignement des substances actives du bois, en particulier le chêne
- Excellentes propriétés de mouillage et de remplissage des pores augmentant la résistance aux intempéries du revêtement complet
- Produit écologique et durable, grâce à une composition exempte de métaux lourds
- Applicable sur la plupart des essences feuillues et résineuses

Se reporter aux produits de la page 29

Chêne sans technologie à blocage ionique



Chêne avec technologie à blocage ionique

Les couches intermédiaires réalisées avec les produits innovants des types CETOL® WM 675 et CETOL® WM 680 réduisent efficacement les dyscolorations et augmentent la résistance aux intempéries de l'ensemble du revêtement, grâce à une bonne capacité de mouillage et de remplissage des pores. Ces produits sont applicables sur la plupart des essences de feuillus et de résineux. Sans métaux lourds, les produits CETOL® WM 675 et CETOL® WM 680 sont écologiques et durables.

Principe de fonctionnement de la technologie à blocage ionique :
le principe repose sur l'attraction entre les particules du bois généralement chargées négativement (-) et les composants du liant chargés positivement, pour un pouvoir isolant maximal. Les substances colorantes sont attirées par les cations du liant. Elles sont ainsi durablement neutralisées au sein du revêtement. Le passage du saignement à la surface s'en trouve considérablement réduit, voire supprimé. Ceci est valable en particulier pour le chêne.

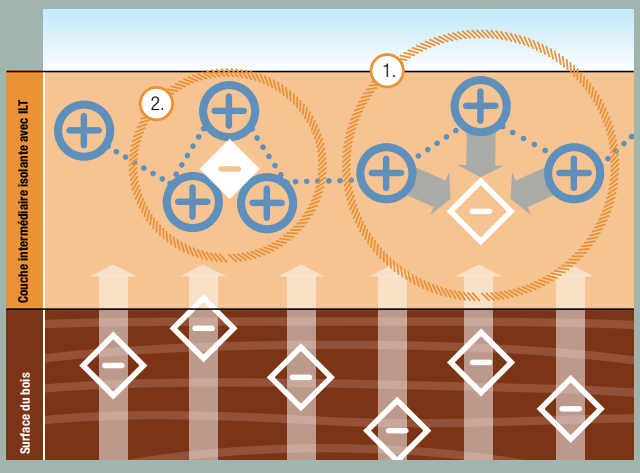
Pouvoir isolant maximal sans métaux lourds

1. **Force d'attraction :** la composition des liants classiques ne permet pas de lier complètement les émissions de substances actives du bois à l'intérieur de la couche d'isolation. La technologie ILT, par contre, lie les groupes d'anions des émissions de substances actives du bois à l'intérieur du film par un processus électrochimique, et bloque ainsi le passage du saignement à la surface.
2. **Fixation :** les substances colorantes sont liées de manière définitive.

Diverses substances actives de bois chargées négativement

Liant avec des groupes d'ions chargés positivement

Particules du liant chargées positivement



Technologie Duraflex

L'élasticité : un gage de haute résistance aux intempéries

Revêtements opaques et lasures

La technologie Duraflex est synonyme de longévité et de protection très performante contre les intempéries. L'élasticité durable du système de revêtement permet d'atteindre une longévité optimale quelles que soient les agressions extérieures. Un argument de poids pour vos clients.

Grâce au film à élasticité permanente – même en cas de fluctuations des températures – le produit s'adapte de façon optimale au subjectile. Les inhibiteurs de lumière novateurs (lasures) protègent le revêtement de façon durable et performante contre les rayons UV. Les propriétés diffusionnelles optimales du film offrent en outre une excellente protection contre l'humidité. Grâce à ces caractéristiques, le système de revêtement Duraflex offre une résistance extrême aux intempéries,

comme en attestent les essais réalisés par le Q-Lab Weathering Research Service. Le Fraunhofer Institut pour la recherche relative au bois (Wilhelm-Klauditz-Institut, WKI) a confirmé la très haute élasticité du revêtement. Autres avantages : une très bonne adhérence et une formidable résistance au faïençage.

Systèmes de revêtement opaques et lasures
Pour les revêtements opaques et les lasures, Sikkens Wood Coatings propose un système complet mettant à profit la technologie Duraflex innovante : les produits peuvent être appliqués comme couche intermédiaire et de finition.

33199

Tous les produits élaborés avec la technologie Duraflex s'accompagnent du certificat d'homologation SKH-KOMO 33199, qui témoigne du succès obtenu lors des essais externes réalisés par l'institut SKH aux Pays-Bas.

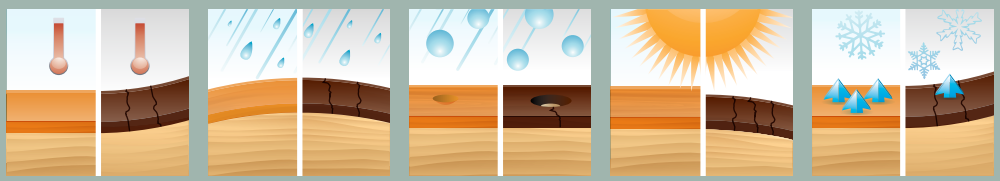
Vue d'ensemble

- Élasticité permanente, même en cas de fluctuations des températures
- Résistance extrême aux intempéries
- Très bonne adhérence
- Durabilité optimale
- Excellente adaptation au subjectile en bois
- Haute protection contre les rayons UV grâce à des inhibiteurs de lumière innovants
- Efficacité à long terme de l'agent de protection contre les rayons UV
- Excellente protection contre l'humidité, grâce aux propriétés diffusionnelles optimales du film
- Bonne résilience contre la formation du faïençage

Se reporter aux produits des pages 31 et 34

Des propriétés convaincantes

Revêtement Duraflex
Lasures classiques
Bois



La chaleur :
Le bois évacue de l'humidité et se contracte. Le revêtement s'adapte aux mouvements sans générer de tension du matériau.

La pluie :
La pénétration de l'humidité implique le gonflement du bois, mais le revêtement souple se dilate et assure ainsi une évacuation contrôlée de l'humidité grâce à ses excellentes propriétés diffusionnelles.

Les impacts de la grêle :
Une meilleure résistance aux chocs réduit la formation du faïençage.

Ensoleillement extrême :
Les rayons UV sont absorbés par le revêtement. Le bois et le revêtement ne subissent pas de dommages.

Le gel et la neige :
Même à basses températures, le revêtement conserve son élasticité et agit comme un régulateur d'humidité, grâce à sa capacité diffusionnelle.

CETOL®

Une gamme de produits pour une protection structurée du bois

Tous systèmes de revêtement	Systèmes de revêtement de pointe
Imprégnation	
CETOL® WV 885 BPD+	
CETOL® WV 880	
CETOL® GLJWH 900	
Primaire d'imprégnation	
CETOL® WP 560	
CETOL® WP 566	CETOL® WP 566
CETOL® WP 562 BPD	
CETOL® WP 567 BPD	
CETOL® SP 520	
Protection du bois de bout/scellement des joints en V	
Kodrin WV 456	
Kodrin WV 457	
Kodrin WV 472	
Couche intermédiaire	
CETOL® WM 665	
CETOL® WM 675	CETOL® WM 675
CETOL® WM 610	
CETOL® WM 680	CETOL® WM 680
CETOL® WF 748	
CETOL® WF 758	
CETOL® WF 980	
CETOL® WF 950	
CETOL® WF 952	CETOL® WF 952
CETOL® WF 955	
CETOL® WF 957	CETOL® WF 957
CETOL® WF 973	CETOL® WF 973
Couche de finition	
CETOL® WF 748	
CETOL® WF 758	
CETOL® WF 980	
CETOL® WF 950	
CETOL® WF 952	CETOL® WF 952
CETOL® WF 955	
CETOL® WF 957	CETOL® WF 957
CETOL® WF 973	CETOL® WF 973

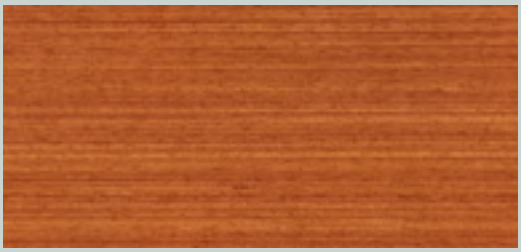
Les produits de la gamme CETOL® constituent un système de revêtement lasuré de premier ordre pour les éléments en bois dimensionnellement stables. Les produits CETOL® sont disponibles pour l'imprégnation, les primaires d'imprégnation ainsi que pour les couches intermédiaires ou de finition. Quelle que soit l'application, avec nos produits de qualité premium basés sur la technologie Duraflex ou à blocage ionique, vous obtiendrez d'excellents résultats et une protection efficace du bois.

Technologie à blocage ionique.

Technologie Duraflex

Spécialement conçu pour les portes et les fenêtres en bois et aluminium

Systèmes recommandés pour les diverses essences de bois

Essence de bois	Indication de revêtement pour produits CETOL®
Mélèze	Les types CETOL® WM 675 et CETOL® WM 680 permettent d'isoler les substances actives sucrées du bois.
 Méranti	Une couche intermédiaire améliore le remplissage des pores et réduit la formation de bulles (CETOL® WM 665 ou CETOL® WM 610, p. ex.).
Chêne	Les types Cetol® WM 675 et Cetol® WM 680 permettent également d'isoler les substances colorantes du bois.
Teck	Pour isoler les substances actives et colorantes du bois, réaliser si possible une couche primaire contenant des solvants avec le produit CETOL® SP 520. Valable également pour les essences d'afrormosia, d'afzelia, de framiré, d'iroko, de merbau, de padouk, de sapupira et d'acajou sipo.
Essences de bois modifiées, p. ex. accoya	Il est recommandé d'appliquer un primaire anti-bleuissement. Pour la couche intermédiaire et de finition, nous recommandons la technologie Duraflex (produits CETOL® WF 952 ou CETOL® WF 957).

RUBBOL®

Un système pour des revêtements opaques de qualité optimale

Tous systèmes de revêtement	Systèmes de revêtement de pointe
Imprégnation	
CETOL® WV 885 BPD+	
CETOL® WV 880	
CETOL® GLJWH 900	
Primaire d'imprégnation	
CETOL® WP 566	
CETOL® WP 562 BPD	
RUBBOL® WP 193	RUBBOL® WP 193
RUBBOL® WP 194	RUBBOL® WP 194
RUBBOL® WP 151	
RUBBOL® SP 110	
Protection du bois de bout/scellement des joints en V	
Kodrin WV 456	
Kodrin WV 457	
Kodrin WV 458	
Kodrin WV 470	
Kodrin WV 472	
Couche intermédiaire	
CETOL® WM 675	CETOL® WM 675
RUBBOL® WM 274	
CETOL® WM 680	CETOL® WM 680
RUBBOL® WM 270	RUBBOL® WM 270
RUBBOL® WF 380	
RUBBOL® WF 382	RUBBOL® WF 382
RUBBOL® WF 378	
RUBBOL® WF 387	RUBBOL® WF 387
RUBBOL® WF 375	
RUBBOL® WF 373	RUBBOL® WF 373
Couche de finition	
RUBBOL® WF 380	
RUBBOL® WF 382	RUBBOL® WF 382
RUBBOL® WF 378	
RUBBOL® WF 387	RUBBOL® WF 387
RUBBOL® WF 375	
RUBBOL® WF 373	RUBBOL® WF 373

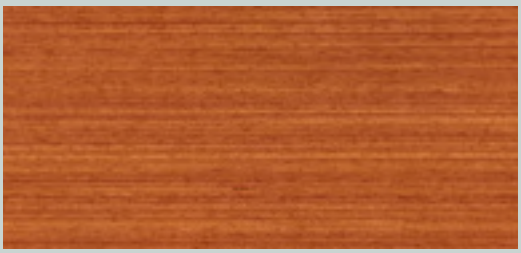
Les produits de la gamme RUBBOL® constituent des systèmes de revêtement opaques destinés aux éléments en bois dimensionnellement stables. Conçus pour les primaires d'imprégnation, les couches intermédiaires et les couches de finition, ils permettent de tirer le meilleur parti de la technologie Duraflex. Cette dernière contribue de façon décisive à augmenter la longévité des éléments en bois.

Technologie à blocage ionique.

Technologie Duraflex

Spécialement conçu pour les portes et les fenêtres en bois et aluminium

Systèmes recommandés pour les diverses essences de bois

Essence de bois	Indication de revêtement pour produits RUBBOL®
Mélèze	Les types CETOL® WM 675 et CETOL® WM 680 permettent d'isoler les substances actives sucrées du bois. Ne pas utiliser le type RUBBOL® WM 270, qui est susceptible de se fissurer sous l'effet des substances actives du bois.
 Méranti	Une couche intermédiaire améliore le remplissage des pores et réduit la formation de bulles (CETOL® WM 665 ou CETOL® WM 610, p. ex.).
Chêne	Le produit RUBBOL® WM 270 isole également contre les substances actives et colorantes du bois.
Teck	Pour isoler les substances actives et colorantes du bois, réaliser si possible une couche primaire à base de solvants avec le produit RUBBOL® SP 110. Valable également pour les essences d'afrormosia, d'afzelia, de framiré, d'iroko, de merbau, de padouk, de sapupira et d'acajou sipo.
Essences de bois modifiées, p. ex. accoya	Il est recommandé d'appliquer un primaire anti-bleuissement. Pour la couche intermédiaire et de finition, privilégier la technologie Duraflex (produits CETOL® WF 382 ou CETOL® WF 387).

La plus belle des cartes de visite :

Revêtements pour portes d'entrée Sikkens Wood Coatings

Les portes d'entrée sont à la fois une voie d'accès et une carte de visite - elles symbolisent l'accueil des habitants et des visiteurs. Le système pour portes d'entrée Sikkens Wood Coatings est spécialement adapté à la diversité des exigences à remplir. Un revêtement de qualité souligne le caractère de la maison, protège la porte d'entrée de façon durable et lui confère un aspect esthétique.

Astuces pratiques :
Ajouter 2 % de WV 850 au produit de finition : le mélange est prêt à l'emploi. Nous recommandons de ne pas dépasser 150 µm d'épaisseur humide. Avec les produits colorés ou le CETOL® WF 973 transparent, le mélange est utilisé en tant que revêtement intermédiaire et de finition.

RUBBOL® WP 151 – le nouveau primaire à 2 composants pour portes d'entrée à revêtement opaque constituées de panneaux MDF ou de bois massif

Le RUBBOL® WP 151 permet de réaliser une couche de fond blanche uniforme y compris sur des portes complexes. Remarque : le primaire se fixe sur le subjectile et évite le gonflement du panneau MDF soumis à l'humidité. La réaction des deux composants permet d'isoler efficacement les substances actives du bois. La mise en œuvre est très facile. Le produit est préparé de façon à obtenir un rapport de mélange idéal du primaire et de l'adjuvant. Une fois le mélange effectué, le primaire est prêt à l'emploi.

Remarque : Pour garantir une réaction optimal des composants, il est recommandé d'éviter une température de séchage inférieure à 20 °C. Des températures plus élevées (25 à 30 °C) permettent d'obtenir une meilleure réticulation des composants et renforcent le pouvoir isolant et les propriétés d'adhérence. La couche primaire peut être poncée légèrement après 8 heures de séchage. Il convient de réaliser cette opération juste avant d'appliquer la couche suivante (notamment si cette étape intervient le jour suivant), ceci afin d'obtenir une bonne adhérence. Les couches suivantes en phase aqueuse peuvent être appliquées sans ponçage intermédiaire dès 2 heures.

Types RUBBOL® WF 373, CETOL® WF 973 et agent de réticulation WV 850 pour revêtement des portes d'entrée

Pour assurer la protection requise des surfaces des portes, nous proposons les revêtements de finition RUBBOL® WF 373 et CETOL® WF 973, qui contiennent des composés de polyuréthance et sont renforcés par l'ajout d'un agent de réticulation. Ces produits se distinguent en outre par une durée de conservation en pot de 24 heures après mélange. Il est ainsi possibile d'utiliser le mélange de la veille pour le passage de la deuxième couche, même si la première a séché pendant toute la nuit.

La combinaison idéale pour une grande longévité et un effet très naturel :

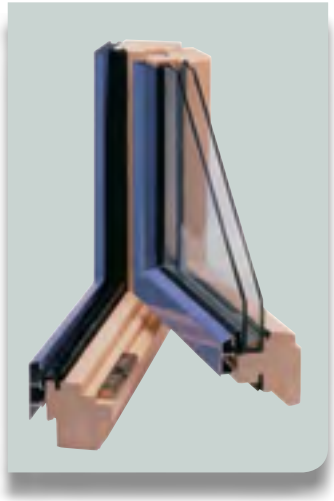
Système pour fenêtres en bois et aluminium

L'architecture moderne ainsi que la tendance à l'exploitation passive de l'énergie solaire et à la construction d'habitations moins énergivores vont de pair avec le recours à des fenêtres plus grandes. Les fenêtres en bois et aluminium offrent de nets avantages pour ces applications : une stabilité dimensionnelle élevée, une bonne isolation thermique et de nombreuses variantes de configuration. Faciles d'entretien, elles sont en outre particulièrement résistantes au temps. Sikkens Wood Coatings propose un revêtement optimal pour la protection de ces fenêtres ainsi qu'un vaste choix de teintes.

Bois et aluminium - une association performante : Le bois naturel remplit non seulement une fonction statique, mais véhicule également une sensation de bien-être. L'aluminium constitue la barrière contre les intempéries qui garantit une résistance à toutes épreuves. Les fenêtres en bois et aluminium fournissent ainsi une protection optimale contre les facteurs climatiques. Capables de résister au feu pendant une durée prolongée, elles constituent par ailleurs une protection anti-incendie performante.

Une stabilité maximale et une grande longévité
La protection efficace fournie par l'aluminium préserve la solidité du bois et se traduit par ne longévité particulièrement élevée de ce type de fenêtre.
La liste des avantages ne s'arrête pas là : du fait de la séparation nette des matériaux et des fonctions, la différence de comportement à la dilatation thermique n'est pas un problème, même en cas de fluctuations importantes de la température. Bien au contraire : dans la mesure où les variations de température n'entraîne pratiquement aucune variation dimensionnelle du bois, il n'y a pas de problème d'écartement des joints.

Les fenêtres en bois et aluminium offrent en outre une marge de créativité incomparable. Les lasures CETOL® innovantes et les peintures brillantes RUBBOL® protègent parfaitement les surfaces et permettent d'obtenir une harmonie de couleurs optimale.



Systèmes de revêtement pour fenêtres en bois et aluminium*

	Transparent		Opaque	
	Résineux et méranti	**Autres bois exotiques et feuillus**	**Résineux et méranti**	**Autres bois exotiques et feuillus**
Imprégnation	CETOL® WP 562 BPD		CETOL® WP 562 BPD	
Primaire	CETOL® WP 566	CETOL® WP 566	RUBBOL® WP 194	RUBBOL® WP 194
Couche intermédiaire	CETOL® WM 665 CETOL® WM 675 CETOL® WM 680 CETOL® WM 610	CETOL® WM 675 CETOL® WM 680	RUBBOL® WM 270** RUBBOL® WF 378 RUBBOL® WF 380	RUBBOL® WM 270
Couche de finition	CETOL® WF 973 CETOL® WF 950 CETOL® WF 955 CETOL® WF 980	CETOL® WF 973 CETOL® WF 950 CETOL® WF 955 CETOL® WF 980	RUBBOL® WF 373 RUBBOL® WF 375 RUBBOL® WF 378 RUBBOL® WF 380	RUBBOL® WF 373 RUBBOL® WF 375 RUBBOL® WF 378 RUBBOL® WF 380

* Les structures de couches mentionnées ici sont destinées à servir d'exemple. Lire les fiches techniques correspondantes et demander conseil au représentant Sikkens Wood Coatings ou directement à l'usine.
** Pour le revêtement intermédiaire de mélèze, nous recommandons le CETOL® WM 675/WM 680 plutôt que le RUBBOL® WM 270.

Joinery Color Classics :

La qualité en couleur

La tendance est incontestablement à la couleur. Plus d'un tiers des composants en bois sont dotés d'un revêtement coloré (lasure ou peinture). Les attentes de la clientèle sont de plus en plus spécifiques. Un nombre sans cesse croissant de donneurs d'ordre souhaite bénéficier d'une marge de créativité. Laissez-vous séduire par la couleur et convainquez vos clients des avantages des fenêtres en bois.

Joinery Color Classics – International Selection
Joinery Color Classics (JCC) réunit les couleurs les plus belles et les plus demandées d'Europe au sein d'une gamme complète, offrant ainsi de nouvelles possibilités diversifiées - pour des revêtements lasurés de grande qualité.

Joinery Color Classics,
lasure (transparente) appliquée sur de **l'essence d'épicéa**.

Joinery Color Classics,
lasure (transparente) appliquée sur de **l'essence de méranti**.

Les nuances représentées peuvent être légèrement différentes des couleurs réelles, en raison de facteurs techniques d'impression. Les produits CETOL® WP 562 BPD et 567 BPD ne sont pas disponibles dans toutes les teintes. Plus de détails sur www.sikkens-wood-coatings.com

Gamme CETOL® :

Une formidable palette de couleurs (lasures)

Never Ending Impressions
Une protection du bois de premier ordre et une splendide gamme de couleurs caractérisent notre lasure spéciale CETOL® WF 771 (voir page 38). Le nuancier Never Ending Impressions comprend des teintes enchanteresses, discrètes ou plus vives, combinées de façon harmonieuse. Vous disposez ainsi d'une grande liberté pour répondre aux attentes spécifiques de vos clients.

Never Ending Impressions
lasure (transparente) appliquée sur de **l'essence d'épicéa.**

Gamme RUBBOL® :

Une grande diversité de teintes pour les revêtements opaques

Gamme RUBBOL®

Découvrez les possibilités quasi-illimitées qui s'offrent à vous pour le choix de la teinte de vos revêtements opaques. La gamme de couleurs RUBBOL® est le symbole des compétences de la marque Sikkens Wood Coatings en matière de couleurs. Outre les teintes RAL, elle comprend les 20 teintes les plus demandées en Europe. le tout adapté de façon optimale à vos fenêtres en bois. Avec les produits de la gamme RUBBOL®, vous pouvez cependant aussi obtenir des couleurs d'autres nuanciers.

Nuancier

Ce nuancier très riche comprend 213 teintes RAL, permet de comparer les différents degrés de brillance et de visualiser les teintes métallisées spéciales. Il constitue un outil précieux pour aider vos clients à prendre leur décision.

Système Color-Mix :

la nuance parfaite obtenue en un tour de main

Sikkens Wood Coatings dispose de l'un des mélangeurs les plus modernes d'Europe. La technologie performante du système Color-Mix donne des résultats hors pair. Ultra-moderne, elle permet de colorer à la machine tous les produits, peintures et lasures en phase aqueuse de Sikkens Wood Coatings, pour un résultat d'une qualité exceptionnelle obtenu en un temps record.

Une grande diversité de teintes
Les gammes Joinery Color Classics ainsi que Cetol® et Rubbol® mettent à votre disposition une large palette de nuances très modernes.

Elles sont complétées par le système Color-Mix, aux possibilités quasi-illimitées. Ce système intègre en effet tous les nuanciers internationaux courants sur le marché.

La technologie Color-Mix est conforme à la réglementation 2010 sur les COV et aux normes environnementales les plus strictes. Ce mélangeur facile d'utilisation propose en outre un design répondant aux critères d'ergonomie les plus récents.

Cerise sur le gâteau :
nous fournissons aux détenteurs du mélangeur toutes les mises à jour requises. Vous bénéficiez systématiquement des derniers progrès de la technologique.

Mélangeur Harbil HA/450/20

Pâtes colorantes Acomix

Pâtes colorantes spéciales développées pour l'application de produits en phase aqueuse.

Nuances disponibles :
wB1, wB3, wG1, wO3, wR1, wR2, wR5, wTR, wTY, wV1, wV2, wW1, wY1, wY2, wY3, wZ1 et wJW, wJR, wJY, wJZ

Conditionnement :
1 l

Mode d’emploi :

Entretien et assainissement des installations d’aspersion et des bacs de trempage

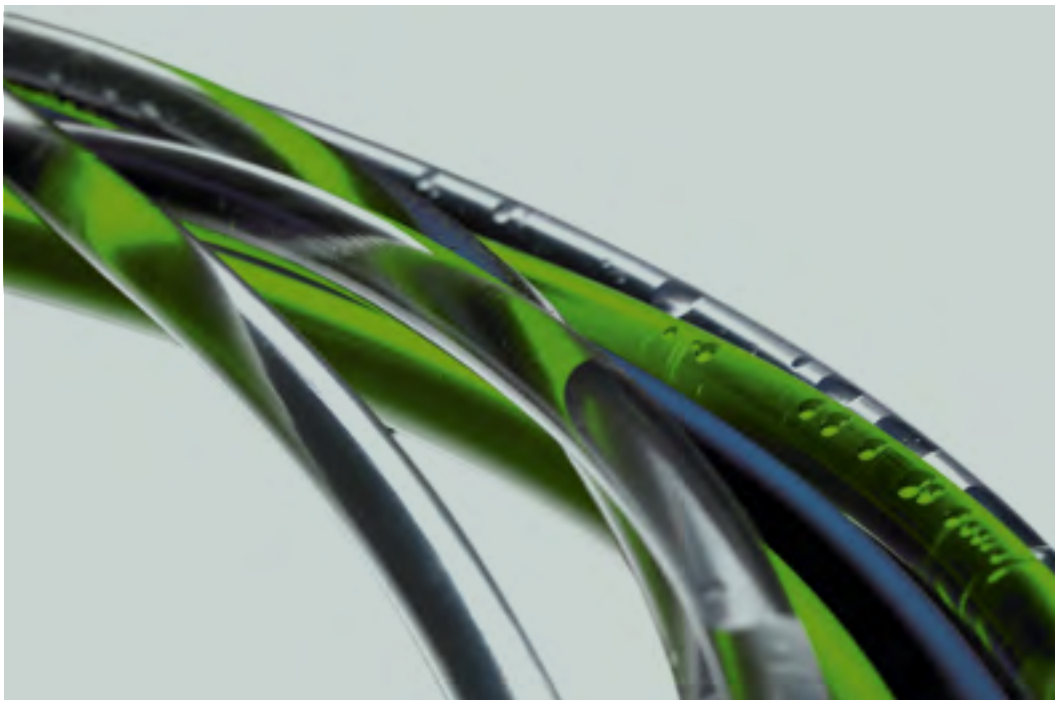
Il convient d’entretenir et de désinfecter régulièrement les installations d’aspersion et les bacs de trempage pour obtenir un bon résultat, mais aussi éviter la prolifération de bactéries et les odeurs désagréables qui en résultent. Des mesures quotidiennes simples peuvent être mises en œuvre à cet effet.

Avant le début des travaux et en cas d’application par Flow-coating, vérifier la viscosité du produit plusieurs fois par jour à l’aide d’une coupe de viscosité DIN 4 ou ISO 3. Consigner les temps de traitement sur la fiche technique correspondante. Utiliser exclusivement de l’eau courante propre pour diluer le produit. Nettoyer à l’eau claire et faire sécher tous les équipements utilisés pour mélanger, diluer ou transvaser le produit immédiatement après utilisation. Sur les installations d’aspersion, veiller à ce que les buses ne soient pas obturées et que les filtres soient propres.

Nous recommandons une purge de l’installation d’aspersion après utilisation et un nettoyage à l’eau claire. Couvrir systématiquement les bacs de trempage lorsqu’ils sont inutilisés.

Il convient de désinfecter les installations d’aspersion et les bacs de trempage à titre préventif. Pour cela, privilégier les pauses prolongées comme les périodes de congé de l’entreprise ou les fêtes de fin d’année. Une désinfection s’impose lorsque le produit de revêtement commence à sentir le moisi.

Il est primordial de vidanger le produit de revêtement et de jeter tout produit à l’odeur suspecte (ne pas réutiliser ce dernier après la désinfection). Exemple de solution désinfectante indiquée : Lyso 3025.



Mode d'emploi :

Des astuces pour des surfaces optimales

Pour obtenir un revêtement de surface parfait, un produit de qualité ne suffit pas. Un traitement professionnel est tout aussi indispensable : subjectile impeccable, système de pulvérisation adapté et application conforme sur l'élément en bois.

Nos recommandations pour une mise en œuvre professionnelle :

Buses pour peintures et lasures

- Taille : 0,28 mm (0,011 inch) ou 0,33 mm (0,013 inch) ; angle de pulvérisation : 20° pour dormants et vantaux, 40 à 50° pour portes et grandes pièces en bois
- La longévité d'une buse dépend du dispositif de pulvérisation employé et de la pression réglée (qu'il convient de vérifier régulièrement)
- Ne jamais nettoyer la buse à l'aide d'objets à angles vifs (couteaux, spatules, etc.)
- Contrôler régulièrement les filtres du pistolet et de la pompe ; les remplacer selon les besoins
- Système multicouche permettant de réduire les temps de séchage

Réglage de la pompe

- Pression du produit : Peinture + Lasure 80–100 bar
  Pompe à double membrane
  Voir réglage indiqué par le manomètre
  Pompe à piston
  La pression du produit dépend du rapport de transmission (contacter le fabricant du pulvérisateur)
- Pression d'atomisation avec membrane double et pompes à piston
  Peinture + Lasure 0,5 à env. 1,2 bar (installation Esta, 1,5 bar max.)
- Limiter l'utilisation de l'air d'atomisation à la quantité absolument nécessaire. Pour cela, il convient de procéder à des pulvérisations tests sur du carton au préalable (absence de rayures, résultat homogène de l'atomisation).

Procédé de pulvérisation automatique (p. ex. installation Esta)

- Application en monocouche (jusqu'à 350 µm de mouillage)
- Une mise en œuvre à la machine garantit une application régulière de la couleur et des surfaces au fini parfait

Pulvérisation manuelle

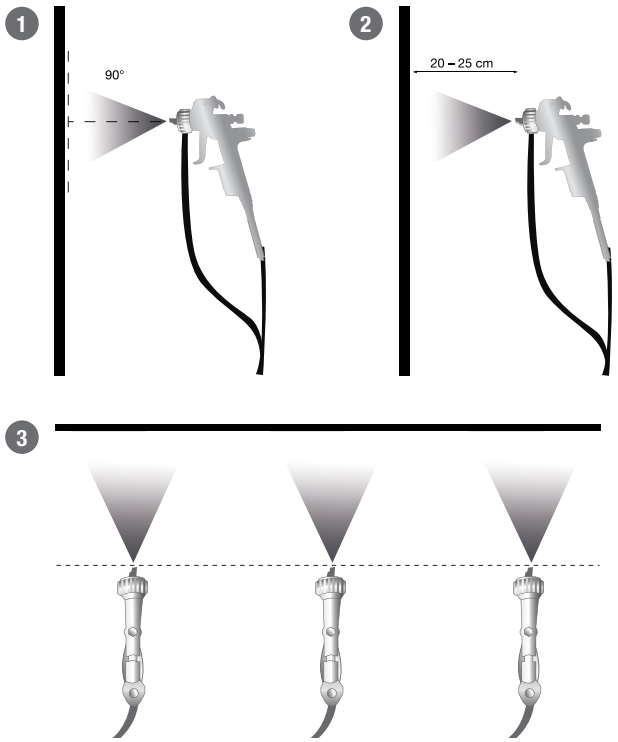
- Application en bi-couche (jusqu'à 2 x 150-200 µm de mouillage)
- Absence d'imperfections lors de l'application de la peinture
- Couches d'épaisseur régulière, y compris dans les zones difficiles
- Surfaces lisses et régulières

Mode d'emploi :

Utilisation du pistolet

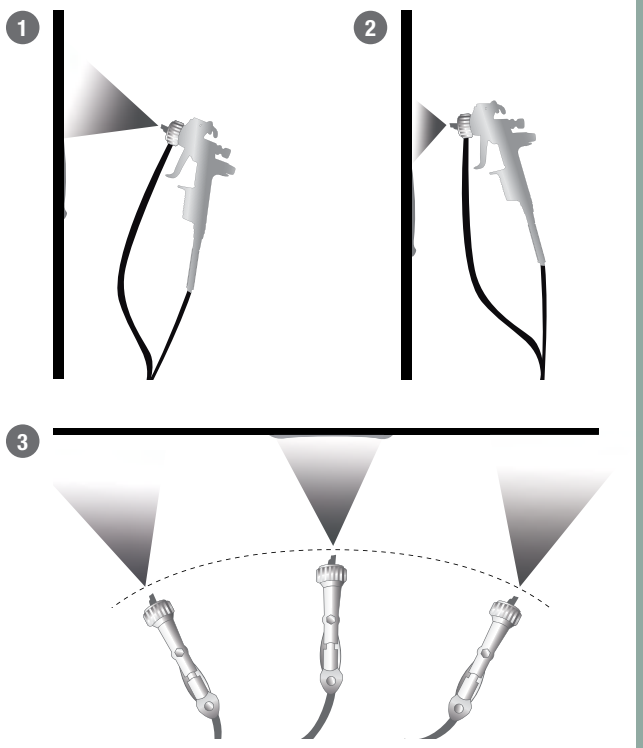
La longévité d'un élément en bois dépend en grande partie de l'obtention de couches d'épaisseur régulière. Il est donc d'autant plus important (une fois le système de pulvérisation adapté choisi) de maîtriser l'utilisation du pistolet.

Utilisation conforme du pistolet



1. Toujours maintenir la buse à angle droit par rapport à la surface
2. Distance de 20 à 25 cm avec la surface à peindre
3. Maintenir le pistolet en permanence à la même distance de la surface

Utilisation non conforme du pistolet



1. L'inclinaison du pistolet entraîne la formation d'un bourrelet coloré entraînant des coulures et des rainures
2. Distance insuffisante ou trop importante avec la surface à peindre
3. Vibrations du pistolet (créent une couche d'épaisseur irrégulière)

Mode d'emploi :

Mise en œuvre des peintures et lasures diluables à l'eau

Par rapport aux produits à base de solvants, les avantages des peintures diluables à l'eau en termes de préservation de l'environnement aux abords de l'atelier de peinture sont nets. Les lasures et les peintures diluables à l'eau sont notamment avantageuses au regard des dispositions de l'inspection du travail, des valeurs d'émission, de la conception des installations de filtrage et des équipements électriques, mais aussi des risques d'explosion et d'incendie et de la nocivité pour la santé des employés.

La liste des avantages supplémentaires annoncés d'une peinture comprend souvent une ventilation non nécessaire, une climatisation moindre et une réduction drastique des temps de cycle. Dans la pratique, ces avantages impliquent cependant souvent une concession sur le résultat final. Il convient d'accorder une attention particulière aux points suivants pour éviter tout défaut du revêtement :

1. Dissipation de l'humidité et ventilation
Il est faut de penser de penser qu'il est inutile de ventiler la pièce sous prétexte que les peintures diluables à l'eau ne contiennent pas de solvants organiques. Tant que la couche de peinture contient de l'eau, elle ne peut pas durcir. Par conséquent, il est primordial d'assurer une bonne ventilation des pièces de séchage.

2. Épaisseur du film humide
La rhéologie de nombreuses peintures à dispersion autorise des épaisseurs de film humide importantes. Or, les couches de peinture épaisses n'ont pas le temps de durcir durant le temps de séchage standard (12 à 18 heures), ce qui peut causer des problèmes pour le transport, le ferrage et l'empilage des fenêtres. Pour être sûr que la couche de peinture sèche complètement pendant la nuit, il convient de respecter une épaisseur maximale du film humide de 150 µm pour les peintures en phase aqueuse.

3. Séchage
Une seconde couche de peinture appliquée sur une première après quelques heures de séchage seulement sur la foi d'un simple contrôle visuel ou manuel risque d'entraîner un gonflement du bois. Sous l'effet de l'eau contenue dans la deuxième couche, la première couche gonfle, retardant ainsi considérablement la suite du séchage.

4. Profils d'étanchéité
Les produits de scellement et les joints d'étanchéité doivent être adaptés à une peinture en phase aqueuse afin d'éviter les gonflements, les dyscolorations et les adhérences sur le revêtement.

5. Ferrures
Les ferrures et les fixations doivent être résistantes à la corrosion. Veiller à ce que la pression de serrage entre le dormant et le vantail s'applique uniformément sur l'ensemble du composant (vantail).

sikkens
WOOD COATINGS

Passion for wood

Akzo Nobel Wood Finishes and Adhesives
4 Rue Pasteur
91580 Etrechy · France
Tel.: +33 1 46 11 51 05
Fax : +33 1 69 78 70 94
info-etrechy@akzonobel.com
www.sikkens-wood-coatings.fr

Akzo Nobel Coatings AG
Täschmattstrasse 16
6015 Luzern · Schweiz
Tel.: +41 268 14 14
Fax: +41 268 13 18
holzbau.sikkens@akzonobel.com
www.sikkens-wood-coatings.ch

Akzo Nobel Decorative Coatings bv
Joinery & Wood Coatings Benelux
G. Levisstraat 2
1800 Vilvoorde · België
Tel.: +32 2 254 2594
Fax.: +32 2 254 2283
sikkens-joinery.benelux@akzonobel.com
www.sikkens-wood-coatings.br

FSC www.fsc.org
MIX
Papier aus verantwortungsvollen Quellen
FSC® C106855

AkzoNobel

07215_250713 · 01462/09/13/LW/P · Prix de vente conseillé 5,00 € ·
Sous réserve de modifications et d'erreurs.